



DISTACCANTI

Gli agenti distaccanti a marchio Chem-Trend

Lusin® sono stati studiati per supportare l'industria termoplastica, offrendo migliori proprietà di sformatura e incrementando la produttività, la qualità e la durata degli utensili.

Processi:

Tutti i distaccanti Lusin® Alro Alro sono altamente consigliati per i seguenti processi termoplastici:

- stampaggio a iniezione
- soffiaggio
- estrusione (film)
- estrusione (lastra, profilato, tubo, fili e cavi)
- compounding

Polimeri:

Al fine di affrontare la grande varietà di esigenze legate ai processi termoplastici abbiamo sviluppato dei prodotti destinati a una vasta gamma di polimeri in tre categorie principali:

- poliolefine (PP, PE, TPO e altri)
- resine ad alte temperature (PEEK, PSU e altre)
- resine artificiali (ABS, HIPS, PS, PA e altre)

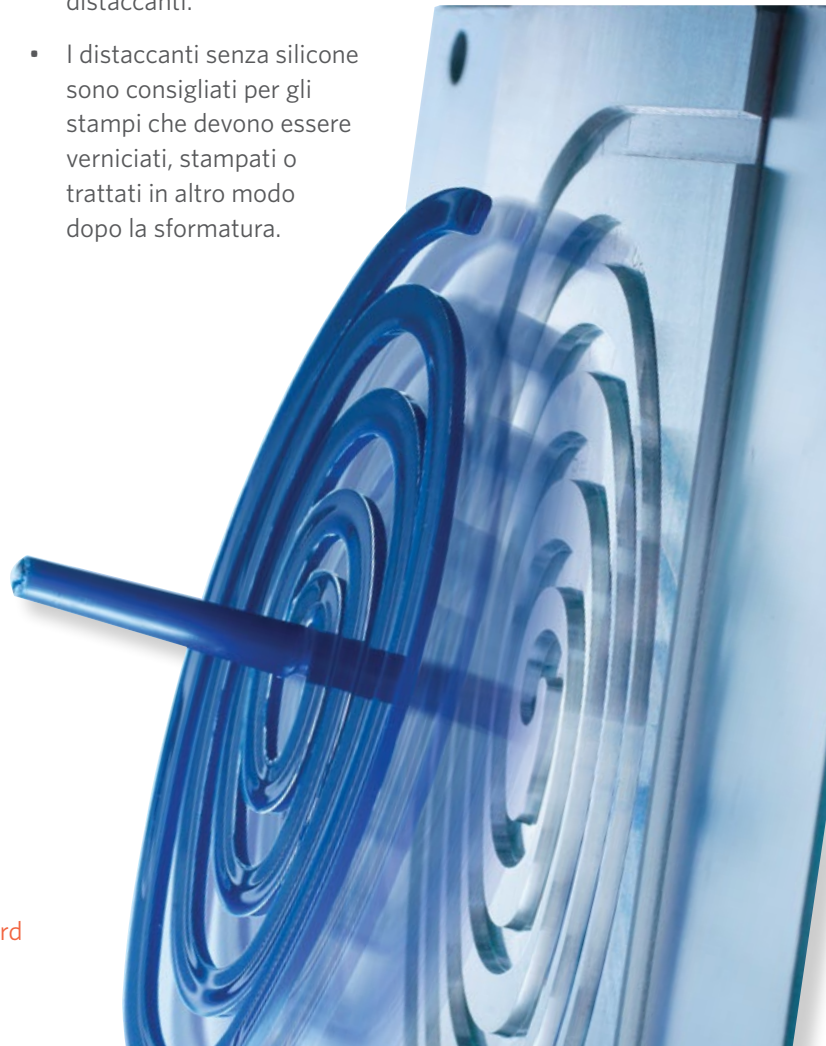
Formulazioni:

Chem-Trend propone i distaccanti Lusin® Alro nelle formulazioni a base di silicone e senza silicone

- I distaccanti siliconici presentano il vantaggio di una lunga tempistica dei cicli e di ottime proprietà distaccanti.
- I distaccanti senza silicone sono consigliati per gli stampi che devono essere verniciati, stampati o trattati in altro modo dopo la sformatura.



I distaccanti Lusin® Alro OL 202 F e Lusin® Alro O 153 S per processi termoplastici sono registrati NSF per applicazioni con standard igienici elevati.





Agenti distaccanti Chem-Trend migliorare i processi termoplastici

Come risultato di oltre 60 anni di esperienza nel campo dell'ideazione e della produzione di prodotti coadiuvanti specifici per i processi dell'industria termoplastica, i prodotti Lusin® sono in grado di offrire vantaggi su misura, ideali per migliorare l'efficienza dei processi e per ridurre i costi di produzione a carico dei nostri clienti.

Gli agenti distaccanti consentono di ottenere la massima efficienza dal processo di produzione

Il marchio Lusin® si basa su decenni di lavoro nello sviluppo di agenti distaccanti specifici, volti a supportare gli operatori del settore della termoplastica, aiutandoli a ottimizzare i costi generali di lavoro e ad aumentare l'efficienza. Lusin® Alro è una delle tante soluzioni sviluppate per aiutare i nostri clienti a migliorare, in ogni parte del mondo, i loro processi di produzione.

I distaccanti Lusin® Alro migliorano la produttività

I distaccanti Lusin® Alro migliorano la procedura di start-up e agevolano i distacchi dagli stampi nelle condizioni più complesse. Lusin® Alro garantiscono

- stampaggio privo di problemi,
- tempistica dei cicli più breve,
- azione delicata sugli stampi,
- riduzione degli scarti,
- eliminazione della tensocorrosione e
- riduzione al minimo delle grinze di pressatura degli stampi.

Lusin®

DISTACCANTI

Prodotto	Forma di fornitura	Con registrazione NSF	10/2011 conforme	Poliolefine	PS	SAN, ABS, ASA	PVC	PTFE, PVDF	PMMA	POM	PAG, PA66, PA610, PA11, PA12	PC	PET, PBT	PP0, PEEK, PPS, PES, PSU	CA, CAB, CP	TPU	Range di temperatura 150°C/302°F	Range di temperatura 200-300°C/392-572°F
senza silicone	Lusin® Alro OL 151	Spray/massa		●	●		●	●	●	●	●		●		●	●		
	Lusin® Alro OL 141	Spray/massa		○	○	●			○	○		●						●
	Lusin® Alro OL 154	Spray		○	○	●	○	○		○		●	○					●
	Lusin® Alro OL 202 F	Spray	●	●	●	●	●		●	●	●		●	●	●	●	200°C 392°F	●
Lusin® Alro LL 261 ¹	Spray/massa			●	●	●	●	●	●	●	●		●	●	○	●	●	●
silicone	Lusin® Alro O 153 S	Spray/massa	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●	
	Lusin® Alro OL 153 S	Spray/massa			●	●	●	●	●	●	●		●		●	●	●	●
	Lusin® Alro O 301 S	Spray			●	●	○	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●

● fortemente consigliato ○ adatto

¹A base di PTFE

NOTE: Non tutti i prodotti sono disponibili in tutte le zone del mondo. A causa di sporadiche variazioni nelle offerte, le specifiche dei prodotti possono cambiare.

Rivolgetevi al vostro rappresentante locale per ottenere le informazioni più aggiornate