

CASO DI STUDIO - THERMOPLASTICHE

# Una visione chiara sui cambi colore facili nella produzione di tappi a parete sottile

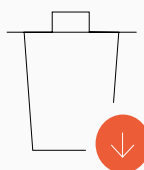
**40%**  
PULIZIA PIÙ  
VELOCE E PIÙ  
EFFICIENTE



## IL RISULTATO OTTENUTO.

I prodotti di imballaggio a parete sottile per la cosmetica, la cura personale e la salute costituiscono un importante mercato in crescita. La fabbricazione è tipicamente caratterizzata da stampi di notevole complessità e con molte cavità, da un peso dei componenti estremamente ridotto, da una produzione di grandi volumi e dalla necessità di molteplici cambi colore, talvolta anche radicali. Un'azienda globale specializzata nella fabbricazione di prodotti di imballaggio a parete sottile, nello specifico erogatori di collirio medicale, stava affrontando seri problemi derivanti da cambi di colore estremi, da nero a naturale lattiginoso, con conseguenti elevate percentuali di scarto e oltre 2 ore di fermo macchina. Inoltre, tali cambi potevano essere eseguite solo dai capituerno data la loro complessità. Dopo una approfondita analisi dell'intero processo, i nostri esperti di Ultra Purge™ sono riusciti a introdurre un processo di pulizia che permette ad ogni operatore di completare con successo il cambio colore con una velocità del 40% superiore a prima e una considerevole riduzione scarti del 35%.

**35%**  
DI RIDUZIONE  
DEGLI SCARTI



## COME SIAMO GIUNTI AL RISULTATO.

Quando il cliente si è messo in contatto con noi, aveva una visione molto chiara degli obiettivi da raggiungere. Il loro processo di stampaggio a iniezione era soggetto a 50-80 cambi di colore al mese e questo comportava 3-4 operazioni di pulizia alla settimana, ciascuna della durata tra i 120 e i 140 minuti. Tra gli altri prodotti a parete sottile, producevano erogatori di collirio per uso sanitario, ciascuno dei quali pesava meno di 1 grammo ed era fabbricato con polipropilene iniettato attraverso un canale caldo in uno stampo a 32 cavità. Lo stampo era usato per produrre tappi sia in colore nero che naturale. In stretta collaborazione con il cliente, abbiamo identificato il purging compound più idoneo ed approvato per uso alimentare, che consentisse un semplice processo di pulizia, in modo da permettere ad ogni operatore di eseguire tale operazione in autonomia e ridurre le percentuali di scarto dovute dalle striature nere.



## LA NOSTRA SOLUZIONE.

Ultra Purge™ 1001 è stato il prodotto scelto per operare in modo ottimale con questo tipo di impianto e di materiali. La vite, il cilindro e il canale caldo sono stati puliti con il purging compound - approvato per uso alimentare - stampando componenti appena pochi minuti dopo l'inizio della procedura. L'uso di Ultra Purge™ 1001 ha reso l'intero processo di pulizia più veloce del 40%.



La semplicità del processo di pulizia ha quindi permesso agli operatori di eseguirlo senza la necessità dell'assistenza da parte dei capituerno. Tutti questi vantaggi hanno inoltre portato ad un aumento della qualità del prodotto del cliente.



## UN APPROCCIO RISPETTOSO DELL'AMBIENTE (HANDPRINT)

Noi di Chem-Trend siamo fieri della nostra lunga tradizione volta alla sostenibilità. Ad ogni modo, è il nostro supporto ai processi dei clienti che porta ai risultati più "verdi", poiché va oltre il nostro impatto globale con un'azione ecologica attiva e persino più incisiva.

### In questo ambito abbiamo conseguito quanto segue:

- Riduzione del consumo di materiale grazie al minore scarto e alla produzione più efficiente.



Materials



Scarti