

DOMANDE FREQUENTI SUI MATERIALI TERMOPLASTICI

Prodotti protettivi per stampi

DOMANDE DI CARATTERE GENERALE SUI PRODOTTI PROTETTIVI PER STAMPI

Quando si usano solitamente i prodotti protettivi per stampi (agenti anticorrosione) nella lavorazione dei materiali termoplastici?

Oltre a distruggere la superficie dello stampo e degli utensili, la corrosione danneggia anche il pezzo stampato. Per evitare questi danni, gli stampi e gli utensili devono essere sottoposti a regolare manutenzione e protetti contro la corrosione e l'ossidazione per mezzo di un prodotto specifico, soprattutto in caso di inutilizzo prolungato o rimessaggio.

Quali tipi di prodotti protettivi per stampi esistono?

Esistono due tipi diversi di prodotti protettivi: gli agenti anticorrosione a base di oli e a base di cere.

Quali vantaggi e svantaggi presentano i due diversi tipi di prodotti protettivi?

Prodotti protettivi per stampi a base di oli:

- Questi prodotti sono relativamente fluidi e quindi in grado di penetrare negli spazi più piccoli e meno accessibili, come le rientranze e i sottosquadri.
- I prodotti a base di oli disperdono l'umidità e formano uno strato protettivo temporaneo che può durare diversi mesi.

- Gli agenti anticorrosivi a base di oli sono tuttavia sensibili al tocco e possono essere rimossi durante la movimentazione dello stampo, lasciando alcune zone più esposte alla ruggine.
- I prodotti protettivi per stampi a base di oli possono lasciare striature sulle parti trasparenti e ottiche se lo stampo non viene adeguatamente pulito prima di riavviare la produzione.

Prodotti protettivi per stampi a base di cere:

- Questi prodotti formano uno strato protettivo uniforme e duraturo e non colano. Inoltre, la pellicola protettiva a base di cera che ricopre la superficie dell'utensile rimane intatta anche quando vi si passano sopra le dita.
- Gli anticorrosivi a base di cere proteggono le superfici molto più a lungo rispetto a quelli a base di oli, poiché formano una pellicola uniforme e asciutta sulla superficie che non cola e che non viene rimossa a contatto con le dita.
- I prodotti protettivi per stampi a base di cere producono meno emissioni durante l'applicazione, garantendo una maggiore pulizia dell'ambiente di lavoro.
- Inoltre, questi anticorrosivi sono molto più facili da rimuovere, poiché fondono alle normali temperature di lavorazione e vengono eliminati durante il regolare processo di sformatura. A differenza dei tradizionali prodotti a base di oli, non necessitano di una procedura di pulizia

separata, il che rende il processo di produzione più snello e veloce.

- Tuttavia, qualora la superficie non sia completamente asciutta, gli anticorrosivi a base di cere possono ricoprire l'umidità rimanente come una coperta impedendone la fuoriuscita o l'evaporazione e causando fenomeni di corrosione localizzati. È dunque molto importante verificare che la superficie sia asciutta prima di applicare un anticorrosivo a base di cere.

Come si rimuovono i prodotti protettivi dagli stampi o dai pezzi in plastica?

Prima di avviare la produzione, si raccomanda di rimuovere gli anticorrosivi a base di oli con un detergente per superfici.

I prodotti protettivi per stampi a base di cere fondono alle normali temperature di stampaggio e vengono rimossi durante il regolare processo di lavorazione, pertanto non necessitando di una procedura di pulizia separata.

Perché alcuni prodotti protettivi per stampi sono arricchiti con coloranti?

Applicare un prodotto protettivo per stampi con coloranti è molto più facile perché l'anticorrosivo risulta più visibile sulla superficie e permette di ottenere un film più preciso e omogeneo riducendo gli sprechi.

Gli spray multifunzione che contengono agenti anticorrosivi offrono una protezione adeguata allo stampo?

Gli spray multifunzione in genere offrono una protezione temporanea fino a tre mesi, mentre i prodotti specifici proteggono molto più a lungo (da 12 a 24 mesi) e devono essere utilizzati in caso di periodi di rimessaggio prolungati.

Perché gli agenti anticorrosivi a base di cere offrono un migliore rapporto costi/benefici rispetto ai prodotti a base di oli?

Gli anticorrosivi a base di cere fanno risparmiare

tempo quando si riavvia il processo di stampaggio dei materiali termoplastici, poiché fondono durante il processo e non necessitano di operazioni manuali di pulizia della cavità. Inoltre, gli agenti a base di cere riducono gli scarti causati dall'assorbimento rapido del prodotto.

Quanti cicli servono per eliminare un prodotto protettivo a base di cere dalla superficie della cavità?

Il numero di cicli necessario varia in funzione di molteplici fattori come la conformazione dello stampo, le temperature di lavorazione, il processo, ecc. In linea generale, per eliminare completamente un prodotto protettivo a base di cere dalla cavità dello stampo bastano pochi cicli.

DOMANDE SUI PROTETTIVI PER STAMPI LUSIN

Che tipo di protettivi per stampi offre Chem-Trend?

Chem-Trend offre prodotti protettivi per stampi a base di oli e di cere.

Ad esempio, Lusin® Protect G 11 è un protettivo a base di oli, mentre Lusin® Protect G 31 è un protettivo anticorrosione a base di cere.

Chem-Trend dispone di protettivi per stampi per l'industria alimentare?

Sì.

Lusin® Protect O 45 F è un protettivo per stampi a base di grasso con registrazione NSF H1. Questo prodotto assicura una protezione a medio-lungo termine dimostrata dall'assenza di corrosione dopo 50 ore di test con soluzione salina nebulizzata a norma DIN 50021.

Lusin® Protect G 31 F è un protettivo per stampi a base di cere con registrazione NSF H1 che assicura una protezione a lungo termine dimostrata dall'assenza di corrosione dopo 150 ore di test con soluzione salina nebulizzata a norma DIN 9227.

Visitate il nostro sito per guardare i video delle varie applicazioni.
Cercate sul nostro sito "[Pulire, Lubrificare, Distaccare, Proteggere](#)" and "[Sgrassare uno stampo montato](#)."