



Chemlease®

COMPOSITI AVANZATI E PLASTICA RINFORZATI CON FIBRA DI VETRO

Chemlease® FRP & Compositi avanzati

Con la linea di prodotti semipermanenti più ampia e completa del settore, Chemlease® è la risposta ai vostri problemi di distacco più complessi. Dai master mold, alla produzione di piccoli pezzi, allo stampaggio in stampo aperto o chiuso, fino ai processi con compositi avanzati, la tecnologia Chemlease® vi offre il prodotto più adatto alla vostra applicazione.

DATI DI APPLICAZIONE PER UN DISTACCO ECCELLENTE

Fase 1: Pulizia (scegliere un'opzione)

- Chemlease® Mold Cleaner EZ:** Un pulitore potente, a base di solventi, formulato per sciogliere cere e composti lucidanti senza rimuovere lo strato di rivestimento semipermanente.
- Chemlease® Mold Cleaner 11:** Un pulitore potente, a base di solventi, formulato per rimuovere cere e accumuli di stirene.

Fase 2: (Opzionale) Applicazione del primer

- Chemlease® MPP 712 EU:** Un primer per stampi unico e potente con effetto lucidante che crea un rivestimento forte e resistente, riporta gli utensili usurati allo stato originale e aumenta la durata del topcoat.

Fase 3: Sigillatura (scegliere un'opzione)

- Chemlease® 15 Sealer EZ:** Un sigillante ad alte prestazioni formulato per trattare le superfici dello stampo riducendo la porosità e agendo come barriera protettiva per stampi nuovi e ricondizionati.
- Chemlease® Sealer 2697:** Un sigillante ad alta brillantezza, a base di solventi, semipermanente che si stende in un solo passaggio facilitando l'applicazione.

I DISTACCANTI SEMIPERMANENTI CHEMLEASE® OFFRONO:

- Distacchi multipli
- Elevata stabilità termica
- Assenza quasi totale di trasferimento
- Livelli multipli di attrito per tutte le applicazioni
- Gradi di attrito alto, medio e basso
- Semplice distacco sulle resine composite più aggressive
- Finitura molto lucida o opaca
- Basso accumulo
- Facile applicazione

Fase 4: Topcoat (scegliere un'opzione)

- Chemlease® PMR LS, MS o HS EU:** Il nostro prodotto ad alta brillantezza più venduto, applicabile in un solo passaggio, per lo stampaggio di compositi, pensato in modo specifico per ottenere un numero elevato di distacchi senza l'uso del sigillante.
Scegliete LS (Low Slip, attrito basso) per evitare il predistacco e difetti di verniciatura per l'applicazione difficile dello strato di gel.
Scegliete MS (Medium Slip, attrito medio) per la maggior parte delle applicazioni con compositi, con e senza strato di gel.
Scegliete HS (High Slip, attrito alto) quando occorre una lubrificazione elevata.
- Chemlease® 255:** Un distaccante semipermanente, resistente all'abrasione, che fornisce eccellenti proprietà ad alto attrito, minimo trasferimento ed elevata stabilità termica.
- Chemlease® 2185 EU:** Una cera liquida ibrida con formulazione semipermanente che fornisce una finitura ad alta brillantezza per distacchi multipli.
- Chemlease® One FS™ EZ:** Una formula facile da applicare, con un panno o a spruzzo in un unico passaggio, per distacchi multipli nello stampaggio di compositi ad alta brillantezza.
- Zyvax® Flex-Z 1.0 fino a 6.0:** Il rinomato sistema semipermanente flessibile per applicazioni con compositi. Livello di attrito flessibile da 1.0 (attrito basso) a 6.0 (attrito alto).

Guida alla scelta del composito

| | TIPO DI APPLICAZIONE | NUMERO DI RIVESTIMENTI | TEMPO DI INDURIMENTO TRA I RIVESTIMENTI (MINUTI) | TEMPO DI INDURIMENTO FINALE PRIMA DELLO STAMPAGGIO (MINUTI) |
|---|--------------------------------|------------------------|--|---|
| PULITORI | | | | |
| Chemlease® Mold Cleaner EZ | Strofinare, rimuovere | N/D | N/D | N/D |
| Chemlease® Mold Cleaner 11 | Strofinare, asciugare | N/D | N/D | N/D |
| PRIMER | | | | |
| Chemlease® MPP 712 EU | Strofinare, asciugare | Da 1 a 2 | 30 | 60 |
| SIGILLANTI | | | | |
| Chemlease® 15 Sealer EZ | Strofinare, asciugare | Da 1 a 2 | 15 | 30 |
| Chemlease® Sealer 2697 | Strofinare, lasciare asciugare | Da 1 a 2 | 15 | 30 |
| DISTACCANTI - SEMIPERMANENTI | | | | |
| Chemlease® PMR LS EU | Strofinare, asciugare | Da 3 a 5 | 15 | 30 |
| Chemlease® PMR MS EU | Strofinare, asciugare | Da 3 a 5 | 15 | 30 |
| Chemlease® PMR HS EU | Strofinare, asciugare | Da 3 a 5 | 15 | 30 |
| Chemlease® 255 | Strofinare, asciugare | Da 3 a 5 | 15 | 30 |
| Chemlease® 2185 EU | Strofinare, rimuovere | Da 5 a 7 | Dry | 30 |
| DISTACCANTI - SEMIPERMANENTI A SPRUZZO | | | | |
| Chemlease® One FS™ EZ | Spruzzare | Da 3 a 5 | 0 | 30 |
| DISTACCANTI - USO INTERNO | | | | |
| Chemlease® 9100 | Aggiungere alla resina | N/D | N/D | N/D |
| Chemlease® 9101 | Aggiungere alla resina | N/D | N/D | N/D |
| Chemlease® 9102 | Aggiungere alla resina | N/D | N/D | N/D |

In caso di scarsa umidità e bassa temperatura nel reparto produzione (punto di rugiada sotto 0°C), consigliamo di raddoppiare il tempo di indurimento e aumentare il numero di rivestimenti applicati sullo stampo. Sebbene le informazioni tecniche e i consigli per l'uso contenuti qui siano considerati accurati e affidabili, nulla di quanto contenuto nel presente bollettino potrà essere ritenuto una garanzia esplicita o implicita. Si rimanda alle singole schede tecniche per ulteriori informazioni su applicazione, sicurezza e gestione.

Contattate Chem-Trend per trovare maggiori informazioni su come i nostri distaccanti e prodotti speciali possono migliorare le operazioni con i compositi.

