



# Chemlease®

PRODOTTI PER LO STAMPAGGIO DEI MATERIALI COMPOSITI

Con la linea di prodotti semipermanenti più ampia e completa del settore, Chemlease® e la risposta ai vostri problemi di distacco più complessi. Dai master-mold, alla produzione di piccoli pezzi, allo stampaggio in stampo aperto o chiuso, fino ai processi con compositi avanzati, la tecnologia Chemlease® vi offre il prodotto più adatto alla vostra applicazione.

## PROCESSO DI APPLICAZIONE PER UN DISTACCO OTTIMALE

### Fase 1: Pulizia

- Chemlease® Mold Cleaner EZ:** Un pulitore potente, a base di solventi, formulato per sciogliere cere e composti lucidanti senza danneggiare la superficie dello stampo.
- Chemlease® Mold Cleaner 1014W:** Pulitore a base acqua, per rimuovere ogni residuo dalle superfici.

### Fase 2: Primer

- Chemlease® MPP 712 EU:** Un primer per stampi unico e potente con effetto lucidante che crea un rivestimento forte e resistente, riporta gli utensili usurati allo stato originale e aumenta la durata del topcoat.
- Chemlease® Sealer 2766W:** Primer per stampi a base acqua, di facile applicazione. Per garantire un rivestimento particolarmente resistente, si consiglia un trattamento in forno (100°C per 15 minuti, oppure 60°C per 30 minuti).

### Fase 3: Sigillatura (opzionale)

- Chemlease® 15 Sealer EZ:** Un sigillante ad alte prestazioni formulato per trattare le superfici dello stampo riducendo la porosità e agendo come barriera protettiva per stampi nuovi e ricondizionati.

## I DISTACCANTI SEMIPERMANENTI CHEMLEASE®:

- Facile applicazione con panno o spray
- Distacchi multipli
- Elevata stabilità termica
- Assenza quasi totale di residui
- Differenti livelli di potere distaccante
- Distacco semplice anche con le resine più aggressive

### Fase 4: Distaccante

- Chemlease® PMR LS EU:** Semipermanente LOW SLIP a base solvente. Per finiture di alta qualità (Class A). Applicazione spray o con panno cotone. Previene efficacemente il predistacco.
- Chemlease® PMR MS EU:** Semipermanente MEDIUM SLIP a base solvente. Per finiture di alta qualità (Class A). Applicazione con panno cotone o in alternativa con apparecchiature per nebulizzare.
- Chemlease® PMR HS EU:** Semipermanente HIGH SLIP a base solvente. Grandi capacità di distacco, consigliato con resine aggressive o stampi complessi. Finiture di alta qualità (Class A). Applicazione con panno cotone.
- Chemlease® 2185 EU:** Semipermanente multiuso base solvente ad altissime prestazioni, indicato anche per solid surface (inclusa resina acrilica).
- Chemlease® 2754W:** Semipermanente LOW SLIP a base acqua. Formulato per lo stampaggio di una vasta gamma di compositi termoindurenti. Applicazione spray o con panno cotone.
- Chemlease® 2704W:** Semipermanente MEDIUM SLIP a base acqua. Efficiente non solo per lo stampaggio dei compositi avanzati, ma anche nei processi FRP, gelcoat poliuretanic ed epossidici. Elevata stabilità alle alte temperature. Applicazione spray o panno cotone.
- Chemlease® 2211W:** Semipermanente HIGH SLIP a base acqua. Virtualmente adatto per tutti i processi di stampaggio dei compositi, comprese le pale eoliche di grandi dimensioni. Applicazione spray o panno cotone.

Queste sono linee guida di applicazione generali. Consultate il vostro rappresentante Chem-Trend® di zona e le schede tecniche e di sicurezza del materiale per le istruzioni specifiche di stoccaggio, gestione e applicazione.

Contattate Chem-Trend per trovare maggiori informazioni su come i nostri distaccanti e prodotti speciali possono migliorare le operazioni con i compositi.

[IT.CHEMTREND.COM](http://IT.CHEMTREND.COM)

01/2025

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.

 **Chem  
Trend**

Release Innovation™