



Chemlease®

DISTACCANTI INTERNI

I distaccanti interni sono utilizzati principalmente per la pultrusione di parti composite. Questi prodotti sono progettati per ridurre la forza di trazione, con conseguente miglioramento della velocità della linea e riduzione dell'usura dello stampo. Conferiscono inoltre migliori proprietà di flusso per consentire un'impregnazione

sufficiente di fibre, riempitivi e altri additivi. Le parti pultruse realizzate con i distaccanti interni Chem-Trend possono generalmente essere verniciate e incollate senza le operazioni di postpulizia solitamente richieste quando si utilizzano agenti distaccanti esterni convenzionali.

CONSIGLI PER LA MISCELAZIONE

Quanto distaccante si dovrebbe aggiungere alla resina?

La quantità di distaccante interne da miscelare viene indicata in parti di peso per 100 parti di peso della resina (percentuale). L'indicazione si riferisce alla resina pura (non caricata). Per ottenere una miscela all'1,0 % di distaccante interne occorre quindi aggiungere 1 parte di distaccante a 100 parti di resina pura. La quantità di distaccante dipende dalla formulazione della resina ed è influenzata in particolare dalla concentrazione dei materiali di carica e dei pigmenti, oltre che dalla geometria dello stampo. In generale, un tipico materiale di pultrusione in poliestere necessita dello 0,25-2,0 % di distaccante interne, mentre un materiale epossidico potrebbe richiedere dall'1,0 al 3,0 % della massa totale. Si consiglia di provare inizialmente con quantità più elevate e ridurle progressivamente durante la produzione. Nei laboratori di Chem-Trend sono stati stabiliti valori indicativi per la concentrazioni di partenza e gli intervalli di concentrazione nell'ambito di approfonditi test condotti su ciascuno dei nostri distaccanti interni, riportati nelle schede tecniche dei rispettivi prodotti Chemlease®.

Quando si deve aggiungere il distaccante alla miscela di resina?

Anche la sequenza delle fasi di miscelazione riveste una certa importanza. È consigliabile miscelare in modo omogeneo i componenti della resina A prima di aggiungere i componenti B e gli additivi. Se per l'applicazione del distaccante interne è già stata stabilita una determinata sequenza, inizialmente si può rispettare questa indicazione.

Che cosa occorre tenere presente per i sistemi di resine bicomponenti?

Quando si aggiungono distaccanti a un sistema di resine epossidiche, occorre miscelare il distaccante prima con i componenti meno viscosi (resina o indurenti) e successivamente miscelare entrambi i componenti. Quando si aggiunge un distaccante a un sistema di resine poliuretaniche, occorre prima miscelare il prodotto ai polioli e successivamente agli isocianati. Per i sistemi bicomponenti occorre tenere presente che: 1,0 % significa 1 parte di distaccante per 100 parti della miscela di resina bicomponente totale (resina + indurente).

DISTACCANTI - INTERNI	
Chemlease® IM 9100	Distaccante per colata di resina, SMC e RTM. Adatto sia per resine poliestere che epossidiche. Altamente efficace anche a basse percentuali. Migliora l'aspetto estetico del pezzo finale e riduce l'incrostazione dello stampo.
Chemlease® IM 9101	Distaccante per pultrusione, ottimizzato per l'utilizzo con resine poliestere. Eccellente potere lubrificante. Finitura di alta qualità. Miglioramento delle proprietà meccaniche dei profili. Stampo sempre in buone condizioni.
Chemlease® IM 9102	Distaccante per pultrusione adatto ai processi con resine epossidiche. Eccellente potere lubrificante. Finitura di alta qualità. Miglioramento delle proprietà meccaniche dei profili. Stampo sempre in buone condizioni.

Queste sono linee guida di applicazione generali. Consultate il vostro rappresentante Chem-Trend® di zona e le schede tecniche e di sicurezza del materiale per le istruzioni specifiche di stoccaggio, gestione e applicazione.

Contattate Chem-Trend per trovare maggiori informazioni su come i nostri distaccanti e prodotti speciali possono migliorare le operazioni con i compositi.