

CASO DI STUDIO - GOMMA

Chem-Trend ha fornito il proprio aiuto a un produttore di componenti NVH automobilistici per migliorare l'efficacia complessiva dell'apparecchiatura (OEE) e ridurre gli scarti.

50%

DURATA DEL  
DISTACCANTE  
PROLUNGATA DEL  
50%



10%

AUMENTO DELLA  
PRODUTTIVITÀ DEL  
10%



300%

PROLUNGAMENTO  
DEL CICLO DI  
PULIZIA DELLO  
STAMPO DEL 300%  
(da 1 giorno a 4 giorni)



#### I NOSTRI RISULTATI.

Un produttore di componenti NVH automobilistici lamentava una serie di problemi legati al distaccante in uso. L'origine del problema risiedeva nel fatto che dopo quattro mesi di stoccaggio, il distaccante risultava meno efficace e forniva prestazioni incostanti dopo l'esposizione a temperature variabili, un problema frequente per i produttori di gomma. Le prestazioni scarse del prodotto impiegato imponevano interventi di pulizia più frequenti, più complessi e più costosi. Grazie alla collaborazione con Chem-Trend siamo riusciti a prolungare gli intervalli e la frequenza degli interventi di pulizia del 300%, migliorando la produzione complessiva del 10% e riducendo gli scarti delle parti difettose per ottenere pezzi di qualità superiore.

#### IL NOSTRO METODO.

Insieme al team di produttori, i tecnici esperti di Chem-Trend hanno potuto analizzare il ciclo complessivo della materia prima e l'attuale processo di stampaggio a iniezione. Insieme, abbiamo analizzato la situazione, identificato le esigenze critiche e i problemi da affrontare nell'eventualità di una sostituzione del distaccante per aumentare la produttività con meno ritardi. Grazie all'esperienza pluriennale del nostro team nel campo dello stampaggio a iniezione e alle conoscenze approfondite

dei produttori su impianti e materiali, abbiamo potuto scegliere in modo mirato tecnologie chiave per la sperimentazione. È nato così un processo di convalida straordinariamente efficiente ed efficace.

#### LA NOSTRA SOLUZIONE.

Per questa applicazione è stato testato un distaccante Mono-Coat® semipermanente di recente sviluppo. Si tratta di una soluzione a base di acqua, che non contiene né sostanze perfluoroalchiliche né polifluoroalchiliche (priva di PFAS). Questa soluzione avrebbe offerto maggiore stabilità e un miglior controllo dei processi, per rendere la sformatura più efficiente nelle condizioni quotidiane di utilizzo del produttore. L'introduzione di questo distaccante di prossima generazione ha contribuito a incrementare la produttività offrendo al cliente risultati eccellenti.

#### IMPATTO SUI CLIENTI (HANDPRINT)

Chem-Trend può vantare al proprio attivo una lunga storia di iniziative a favore della sostenibilità. Tuttavia, l'impatto maggiore in termini di sostenibilità deriva dagli effetti del nostro lavoro sui processi dei clienti. Dalla sostenibilità per noi stessi (footprint) ci siamo spinti addirittura oltre, in favore dei nostri clienti (handprint).

#### In quest'ambito abbiamo conseguito risultati importanti, tra cui:

- Riduzione del consumo energetico grazie a un numero minore di fermi macchina
- Riduzione dei consumi idrici grazie ai minori interventi di pulizia richiesti
- Riduzione degli scarti grazie alla minore frequenza di applicazione del distaccante

