



RAPPORTO ANNUALE DI RESPONSABILITÀ

L'impegno per la massima cura



“Il nostro impegno per la responsabilità sociale va oltre la sostenibilità ambientale:

è parte integrante del nostro modo di scegliere i fornitori e dell'adempimento continuo agli standard più elevati. La nostra priorità è offrire ambienti sicuri e sani ai nostri dipendenti e clienti. Il nostro impegno per il coinvolgimento della comunità rappresenta l'essenza della nostra cultura aziendale e si percepisce in modo tangibile. La sostenibilità è parte del nostro tessuto aziendale e ci aiuta a promuovere la crescita del singolo e della collettività”.

JOHN LUNDIN
Presidente e CEO di Chem-Trend

Oltre la sostenibilità

“La sostenibilità è nel nostro DNA”.

È un'affermazione che facciamo spesso in Chem-Trend perché è vera ed è uno dei principali motivi di orgoglio della nostra organizzazione. Fin dalla fondazione della nostra azienda oltre 60 anni fa, ci siamo impegnati a sviluppare tecnologie che potessero permettere ai nostri clienti di raggiungere una maggiore efficienza migliorando al contempo gli aspetti della sostenibilità all'interno delle nostre attività globali.

Ma la nostra storia non si limita solo a questo.

Il nostro ruolo di cittadini d'impresa responsabili va ben oltre la gestione ambientale. Sono orgoglioso di poter annunciare il nostro impegno per l'aumento del riciclo e la riduzione delle emissioni di CO₂, dell'uso dell'acqua e degli sprechi. Le nostre azioni si fondano inoltre sul rispetto di pratiche di lavoro eque; sull'approvvigionamento responsabile; sui protocolli di salute, sicurezza e ambiente (HSE); sulla conformità a leggi e regolamenti e altro ancora.

Il nostro impegno sociale è insito nel nostro modus operandi ad ogni livello.

Scegliamo i nostri fornitori in base alla loro capacità di rappresentare i nostri valori e di allinearsi ai nostri obiettivi sociali e ambientali. Siamo portatori di innovazione attraverso la realizzazione di prodotti che rispecchino i cambiamenti normativi previsti, così che i nostri clienti possano adattarsi con successo e con meno interruzioni creando ambienti di lavoro più sicuri. Puntiamo come team a costruire un ambiente di lavoro d'elezione a livello globale promuovendo una cultura aziendale che favorisca lo sviluppo personale e professionale.

Nel 2023, abbiamo ottenuto il rating “Gold” da EcoVadis, la società leader mondiale nelle valutazioni sulla sostenibilità.

Questo riconoscimento da parte di terzi colloca Chem-Trend nel miglior 5% di tutte le aziende valutate per le prestazioni nei settori ambiente, etica, manodopera, diritti umani e approvvigionamento sostenibile. Pur festeggiando questo riconoscimento e il suo allineamento perfetto con la nostra mission, siamo consapevoli che c'è ancora molto che possiamo fare.

Insieme come team globale, continuiamo a spingerci verso possibilità e responsabilità ancora più grandi.



JOHN LUNDIN
Presidente e CEO di Chem-Trend

Indice

8

I NOSTRI OBIETTIVI DI RESPONSABILITÀ: UN IMPEGNO CONTINUO

Superare le aspettative
definire gli standard

14

REALIZZARE GLI OBIETTIVI

Generazione di energia pulita
Imballaggi & Supply Chain
Materie prime rinnovabili
Coinvolgimento della comunità
Riduzione del footprint ed empowerment dei dipendenti
La sicurezza al primo posto, sempre
Le tappe del nostro impegno per l'eliminazione delle
sostanze alchiliche perfluorate e polifluorate (PFAS)

38

CONCLUSIONI

40

APPENDICE

I nostri obiettivi di responsabilità: un impegno continuo

Nel 2020 abbiamo fissato obiettivi di sostenibilità ambiziosi. Ci impegniamo costantemente e in modo coscienzioso per raggiungere questi obiettivi.

OBIETTIVI A 5 ANNI, 2020-2025

EMISSIONI DI CO₂

Ridotte del 25%

ENTRO
IL 2025



PRODUZIONE DI RIFIUTI

Ridotta del 4%

ENTRO
IL 2025



CONSUMO DI ACQUA

90% o meno

OBIETTIVO
ANNUALE



MATERIALE RICICLATO

14 kg o più

OBIETTIVO
ANNUALE



EMISSIONI DI CO₂

Superare le aspettative

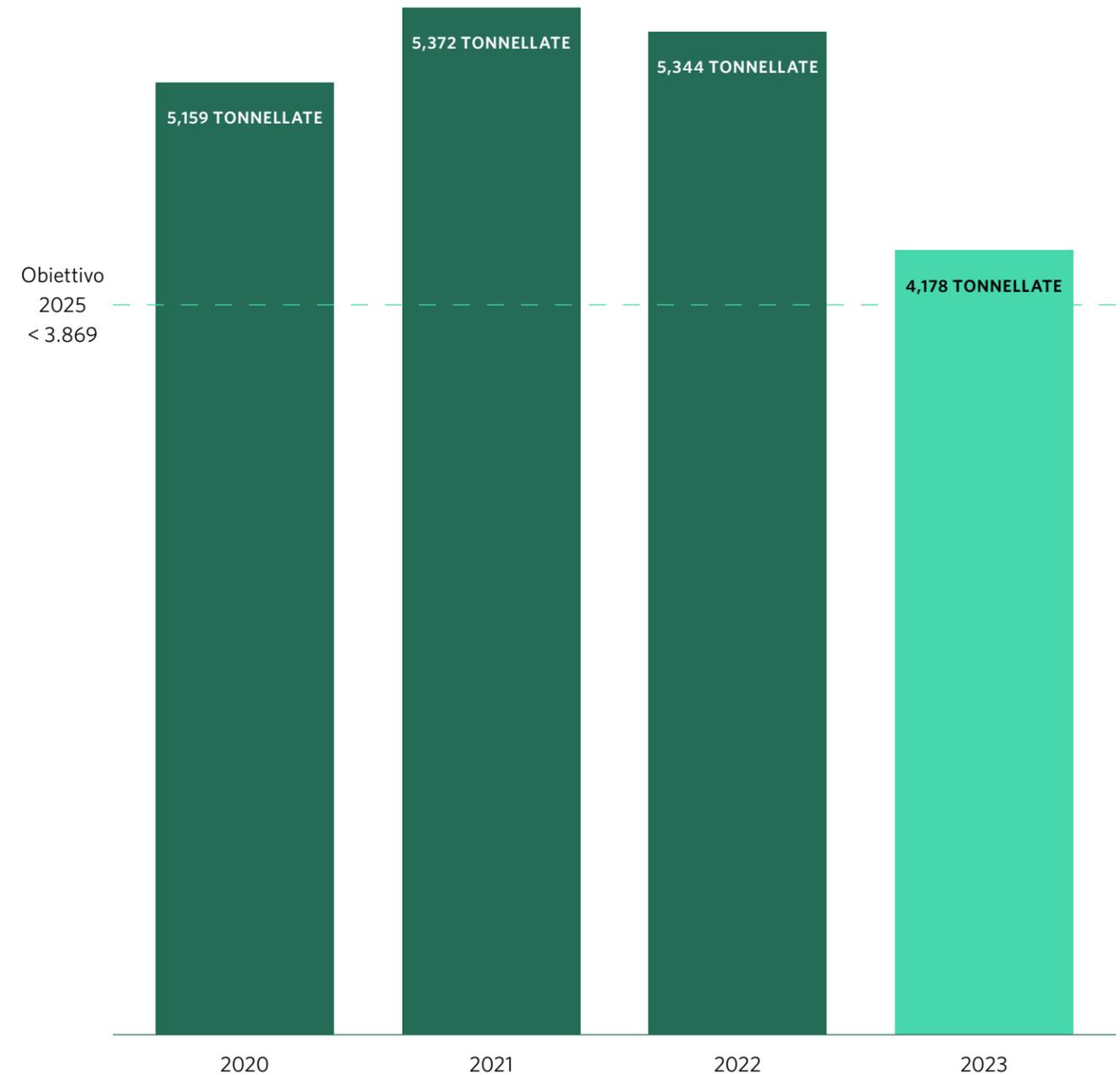
Il nostro obiettivo è ridurre le emissioni totali di CO₂ del 25% nel periodo 2020-2025. Le misurazioni effettuate con un leggero anticipo sulle tempistiche hanno rilevato che mancano solo 300 tonnellate al raggiungimento dell'obiettivo 2025 e a questo ritmo Chem-Trend supererà senza dubbio il traguardo.



“Siamo orgogliosi che il nostro team abbia superato l'obiettivo di riduzione delle emissioni di CO₂ nel 2023, ma questo è solo parte della storia. Stiamo attuando molti altri progetti interessanti, dagli ammodernamenti degli impianti HVAC agli acquisti di energia green, che abbiamo avviato nel corso dell'anno e i cui benefici devono ancora realizzarsi pienamente. Di conseguenza ci attendiamo di superare il nostro obiettivo 2024”.

DR. MICK TAMBASCO
Global Sustainability Officer

Emissioni globali di CO₂: 4.178 tonnellate
EMISSIONI TOTALI DI CO₂ IN TONNELLATE (SETTORE 1 & 2)



Per i dettagli del settore 1 e 2 e i nostri calcoli vedere a pagina 40.
Per una rappresentazione accurata delle emissioni storiche di CO₂ sono stati apportati alcuni adeguamenti.

ALTRI OBIETTIVI DI SOSTENIBILITÀ

Definizione dello standard



Tra le ulteriori priorità in materia di sostenibilità rientrano la riduzione dei rifiuti, un migliore utilizzo dell'acqua e l'aumento del materiale riciclato. In ciascuna di queste aree intravediamo opportunità per migliorare le nostre attività che ci aiutano a progredire nel raggiungimento dei nostri obiettivi 2025. Nel 2023 abbiamo riciclato più materiali e mantenuto un basso consumo di acqua per superare i nostri obiettivi annuali in questi settori. La produzione di rifiuti si è mantenuta costante e rimane sopra l'obiettivo di riduzione del 2025 fissato al 4%. Nonostante si tratti di un obiettivo ambizioso, continuiamo a concentrare i nostri sforzi per migliorarci in questo ambito.



Realizzare gli obiettivi

Affrontiamo ogni aspetto del nostro lavoro con l'intento di fornire soluzioni in grado di portare una trasformazione positiva. Questo vale per i prodotti innovativi destinati a migliorare in modo significativo le attività dei nostri clienti, per l'attenzione alla sicurezza dei nostri colleghi e per la nostra condotta di cittadini globali. Chem-Trend agisce sempre con grande consapevolezza, dalla scelta delle materie prime da usare alle attività di volontariato nelle nostre comunità, facendosi promotrice di innovazioni destinate a rendere il mondo migliore.



Produzione di energia pulita



Nel 2023 Chem-Trend ha tracciato un solco importante in Brasile con la posa delle fondamenta della sua centrale fotovoltaica.

Ubicato nella sede principale dell'Emisfero Sud, presso Valinhos, nella città di San Paolo, lo stabilimento avrà una capacità produttiva di 54.000 kwh/mese. Le stime di autoproduzione si attestano a 648.000 kWh all'anno, un volume in grado di soddisfare il 100% della domanda dello stabilimento.

L'unità fotovoltaica, installata nel parcheggio usando strutture carport, occupa un'area totale di 2.332.9 m² (circa 25.000 ft²) ed è costituita da 882 moduli da 510W_p distribuiti in 128 posti auto. Il progetto sarà completato nel 2024.

“La generazione di tutta l'energia pulita necessaria per i nostri processi di produzione rappresenta un altro progresso importante verso un futuro ecologicamente responsabile, evidenziando il nostro impegno per l'innovazione, la sostenibilità e la leadership nel mercato”.

EVERTON LOURENÇO
Senior Industrial Manager



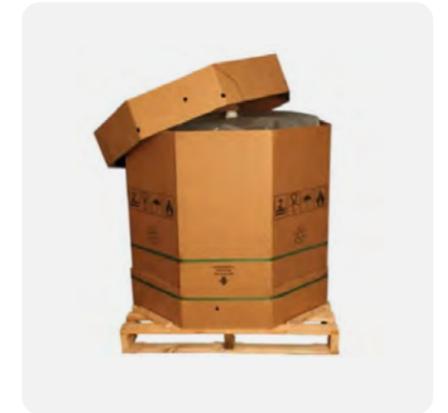
Imballaggi & Supply Chain



Un imballaggio migliore dal Brasile

L'approvvigionamento dei materiali è parte integrante del nostro impegno per la responsabilità sociale. La scelta dei fornitori da cui acquistare e con cui creare relazioni a lungo termine si basa su numerose considerazioni, tra cui la valutazione dell'impatto ambientale, della sicurezza del prodotto e delle pratiche di lavoro.

Nel 2023, l'Emisfero Sud di Chem-Trend guidato dal membro del nostro team di pressofusione brasiliano e technology manager, Diego Monteiro, ha sostituito la plastica con il cartone per la consegna alla rinfusa dei lubrificanti all'interno della regione. La nuova opzione non solo è riciclabile al 100%, ma migliora anche l'efficienza e la facilità di coordinamento e supporta il modello di produzione sostenibile attuato dal produttore di imballaggi locale.



Il tradizionale imballaggio in plastica per le consegne alla rinfusa è stato sostituito con una soluzione in cartone usa e getta, riciclabile e facile da gestire nell'ambiente produttivo.

“Per introdurre questo imballaggio ai nostri clienti, inizialmente abbiamo fornito loro una breve panoramica degli imballaggi disponibili nella nostra regione e dei vantaggi legati al passaggio a una soluzione sostenibile. Puntiamo a mettere in evidenza non solo gli aspetti sostenibili ma anche i risparmi commerciali che il passaggio dai fusti agli imballaggi usa e getta offre ai clienti”.

DIEGO MONTEIRO
Technology Manager, Pressofusione



Dimensioni delle confezioni ottimizzate in India

Un altro esempio arriva da Chem-Trend India, dove una revisione degli imballaggi durata un anno ha portato all'ottimizzazione delle dimensioni degli imballaggi con immediati vantaggi in termini di riduzione della complessità delle operazioni e dell'uso della plastica e miglioramento del tempo di riempimento in officina.

Su centinaia di SKU analizzate, solo il 25% degli imballaggi della regione è risultato essere di dimensioni adatte per le spedizioni alla rinfusa, mentre il restante è stato classificato come piccoli imballaggi di dimensioni variabili che richiedono più tempo per il riempimento e comportano rischi ergonomici per il team di produzione. In aggiunta, l'utilizzo di container più piccoli implica l'impiego di una maggiore quantità di plastica nel complesso per lo stesso volume di prodotto rispetto a un imballaggio sfuso.

Dopo l'analisi dei dati di quest'anno e una revisione in collaborazione con le vendite, il team operativo ha ridotto effettivamente il numero totale di imballaggi di piccole dimensioni, soddisfacendo tutte le richieste dei clienti e ha realizzato risparmi per l'azienda in termini di tempo, costo del materiale di imballaggio e uso della plastica grazie all'eliminazione delle numerose confezioni di piccole dimensioni a favore di alternative standardizzate leggermente più grandi.



**MAGGIORI
RISPARMI IN
TERMINI DI TEMPO**

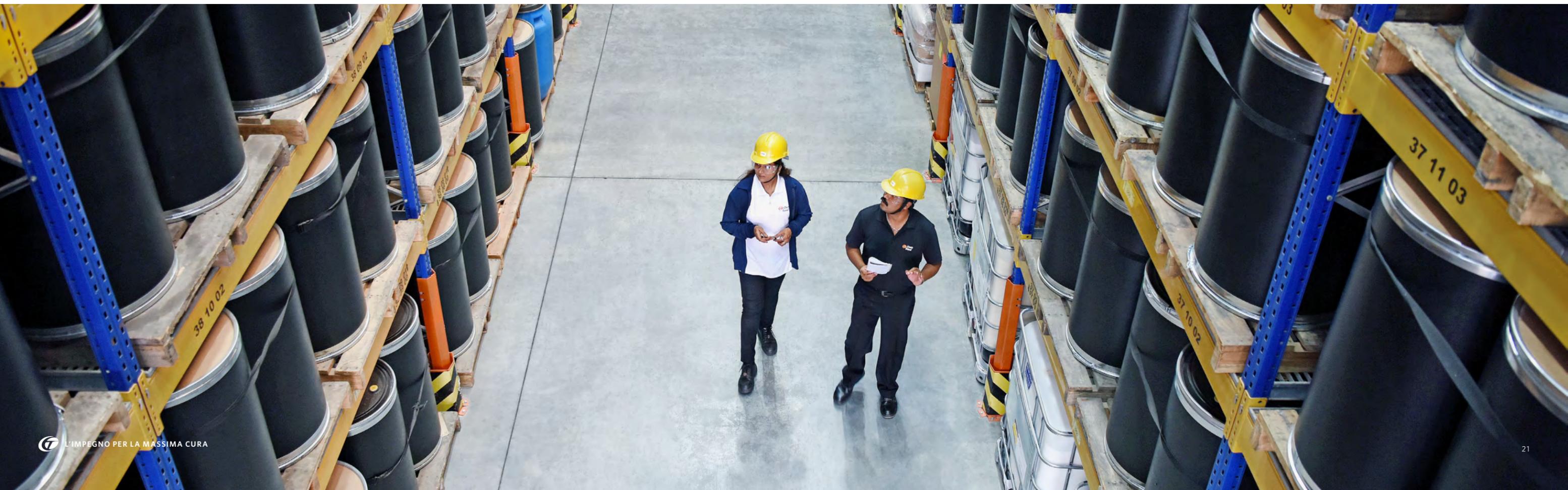


**RIDOTTO UTILIZZO
DI PLASTICA**



“Abbiamo avuto l'opportunità di ridurre il materiale di imballaggio usato senza modificare il design e senza ulteriori infrastrutture. Ci siamo concentrati sulle dimensioni degli imballaggi con un ottimo riscontro da parte dei clienti e del team commerciale. Grazie a questo progetto i nostri sforzi ci hanno consentito di migliorare la sostenibilità, ma anche la sicurezza, l'ergonomia, l'attività e i costi”.

SANDEEP AVULA
Associate General Manager, Produzione



Materie prime rinnovabili



Il miglioramento della sostenibilità delle materie prime è parte integrante del nostro processo di Ricerca e Sviluppo finalizzato a creare maggiore efficienza, efficacia e sicurezza per la nostra organizzazione e i nostri clienti. Per condurre questo processo, Gina Comiskey della divisione Applied Research, ha creato la scheda di valutazione della sostenibilità globale delle materie prime di Chem-Trend, che fornisce una valutazione completa di tutti i materiali usati nelle formulazioni dei prodotti globali e specifici per il Nord America.

Ogni materiale usato viene valutato in base a sette categorie: materie prime, biodegradabilità, rinnovabilità, riciclabilità, contenuto di COV (composti organici volatili), contenuto di HAP (inquinanti dell'aria pericolosi) e salute. Questa trasparenza aiuta i nostri chimici in tutto il mondo a scegliere le migliori materie prime per il loro lavoro.

L'analisi dei materiali con questa scheda, che assegna una valutazione tra 0 e 5 (dove 5 è la valutazione ideale) ha già creato storie di successo degne di nota.

“Questo è davvero solo l'inizio. Strumenti come la scheda di valutazione della sostenibilità delle materie prime possono fare davvero la differenza e gettare le basi della sostenibilità in tutta la nostra organizzazione. Il passaggio successivo in tal senso è ampliare il suo utilizzo a livello globale, integrando la valutazione delle materie nel sistema di gestione delle risorse aziendale della società e continuando a condividere i nostri successi in tutta l'organizzazione per rafforzare il nostro progresso ad un ritmo sostenuto”.

DR. GINA COMISKEY
Research Scientist

ESEMPIO

SOSTITUZIONE DEL MATERIALE

Due tensioattivi chimicamente equivalenti*

VARIAZIONE DEL PUNTEGGIO DI SOSTENIBILITÀ

3.3 → 4.0

2.0 → 3.4



CONTENUTO DI CARBONIO NELLA BIOMASSA AUMENTATO AL 100%

*Tipi di agenti chimici che si possono trovare in qualsiasi detergente domestico o detergente/sapone per uso personale

Coinvolgimento della comunità

Avere un impatto positivo sulle comunità dove viviamo e lavoriamo è parte della mission di Chem-Trend. Forniamo assistenza attraverso l'iniziativa e² sostenuta da Freudenberg che incoraggia chiunque nella nostra azienda a promuovere e sostenere progetti benefici nell'ambito della formazione e della tutela ambientale.

Ecco alcuni dei nostri progetti del 2023:



Giardino sensoriale in Brasile

Il Giardino sensoriale è stato creato per sostenere le attività del Centro Sindrome de Down in Brasile che fornisce assistenza ai bambini e ai giovani con sindrome di Down. Creato dai dipendenti di Chem-Trend e SurTec, è un paradiso di stimolazione sensoriale e motoria.

“Per me è gratificante poter prendere parte attivamente a questo progetto di assistenza e sostegno ai bambini che mira a disegnare un futuro più inclusivo e promettente per tutti loro”.

ANGELA ZANONI

Marketing & Communications
Manager



Credito fotografico:
Isabela Motta



Scienza & Natura in Nord America

I dipendenti di Chem-Trend con sede a Howell, MI, USA hanno partecipato ai festeggiamenti dell'Arbor Day di Howell preparando e tenendo una presentazione per oltre 100 studenti di terza elementare sugli effetti della luce solare, usando la carta fotochimica.

Trenta dipendenti si sono offerti volontari per l'United Way's Day of Caring della contea di Livingston ripulendo i terreni e sentieri dell'Howell Nature Center, un partner di lunga data della comunità, insignito in passato di due riconoscimenti per i progetti Freudenberg e² per un totale di oltre 250.000 dollari. I fondi hanno contribuito a rendere il parco più accessibile attraverso una pavimentazioni e una segnaletica educativa migliorata a vantaggio dei suoi gestori.



Rafforzamento della comunità in India

Chem-Trend India vanta un forte coinvolgimento della comunità con almeno dieci progetti portati avanti nel corso dell'ultimo anno. Una di queste iniziative prevedeva l'impegno dei dipendenti in attività di volontariato e il sostegno finanziario sponsorizzato dalla società a favore di Seva Bharathi Dakshina, un'organizzazione impegnata nel lavoro sociale e nel servizio alla comunità da 16 anni.

L'organizzazione sta operando in settori come salute, pari opportunità, donazioni del sangue e riabilitazione di persone con lesioni del midollo spinale. Grazie ai fondi stanziati da Chem-Trend, molti pazienti affetti da una lesione del midollo spinale hanno potuto ricevere alcuni ausili per la mobilità.



"Fare parte di queste iniziative utili avviate da Chem-Trend India è per me motivo di grande orgoglio. Aiutare le comunità intorno a noi è sempre un'esperienza gratificante".

ROMIN BADAL BOSE
Regional Industry Development Manager



Formazione in Asia Pacifico

Nel 2023, Chem-Trend Cina ha portato avanti il suo pluriennale impegno per la formazione attraverso l'attività di volontariato dei dipendenti nella scuola cinese Jiangyou Haijin sponsorizzata da Freudenberg.

Dal 2013, i dipendenti di Chem-Trend, come Gigi Lu, hanno prestato servizio per l'organizzazione proponendo varie lezioni agli studenti. L'impegno dei volontari prevede due giornate di insegnamento, interazione e gioco con gli studenti di sei classi tenendo lezioni di inglese, cinese, arte ed educazione fisica.

"Ho svolto attività di volontariato in quattro camp estivi negli ultimi anni e mi piace molto fare l'insegnante. Insegnare e condividere momenti di gioia con i bambini mi riempie di orgoglio e mi regala ricordi preziosi".

GIGI LU
Senior Generalist,
Risorse umane



Riduzione del footprint ed empowerment dei dipendenti



L'anno scorso è stata lanciata un'importante iniziativa per presentare le persone e i progetti nelle sedi europee di Chem-Trend che stanno guidando il cambiamento in materia di sostenibilità. Attuata in una serie di campagne di comunicazione interne, l'iniziativa ha messo in evidenza non solo i miglioramenti sul piano della sostenibilità realizzati nei vari progetti guidati dall'azienda, ma anche il coinvolgimento dei dipendenti per il cambiamento e la collaborazione in tutta l'organizzazione finalizzati ad avere un impatto nel mondo della sostenibilità.

"Il concetto di sostenibilità è radicato in Chem-Trend fin dalla sua fondazione. Il nostro impegno per l'"handprint", ovvero l'impatto ambientale positivo dei nostri prodotti per gli sforzi di sostenibilità dei nostri clienti è una nostra caratteristica distintiva. Era quindi scontato rivolgere lo sguardo al nostro interno e passare in rassegna i progetti con l'obiettivo di migliorare il nostro 'footprint.' Torben e il suo team di Norderstedt hanno raggiunto risultati impressionanti con il loro impegno per ridurre gli scarti di produzione. Condividere la storia di un team fantastico, il suo impegno e i risultati eccellenti sia all'interno che all'esterno è stata un'esperienza multiforme, divertente ed esaltante".

CAROLA TEICHMANN

Marketing Manager & Originator of Concept

Le iniziative di riduzione degli sprechi descritte dettagliatamente nella campagna sono state capitanate da Torben Böhme, un ingegnere di produzione attivo a Norderstedt, Germania, il quale ha organizzato una task force interna di esperti di tutta l'organizzazione che ha portato a riduzioni significative degli sprechi e delle emissioni di gas serra (GHG).

Vengono inoltre costantemente condivisi altri progetti di sostenibilità dello stabilimento che evidenziano storie di successo narrate dai leader dei progetti e sottolineano il cambiamento importante che avviene quando i dipendenti collaborano e si prodigano per una giusta causa.



"Il fatto che Carola mi abbia contattato per avere maggiori informazioni sul mio progetto, mi ha reso estremamente felice. Approfondendo il discorso sono emersi singoli aspetti del progetto che mi hanno reso consapevole del fatto che la sua portata è molto più ampia di quanto avessi pensato. L'entusiasmo per il progetto di comunicazione si è diffuso rapidamente in tutto il team. Le due giornate di video e riprese fotografiche a Norderstedt sono state incredibilmente emozionanti e diverse da ciò che faccio solitamente. Quando la campagna è finalmente entrata nel vivo, i traguardi raggiunti mi hanno riempito di orgoglio".

TORBEN BÖHME

Production Engineer

La sicurezza al primo posto, sempre



Per Chem-Trend e il gruppo Freudenberg in generale una cultura forte della sicurezza è prioritaria e viene costantemente incentivata, non solo a parole, ma tramite azioni che garantiscono la sicurezza dei nostri dipendenti e dei partner che interagiscono con i nostri prodotti e servizi. L'iniziativa "We All Take Care" incoraggia i dipendenti a mettere al centro di tutte le loro attività la sostenibilità, il benessere e la tutela dell'ambiente. La sicurezza è il fulcro e il filo conduttore di tutto il programma. Ogni anno i progetti presentati dai dipendenti vengono riesaminati e premiati sulla base del contributo dato all'organizzazione. Di seguito riportiamo i tre progetti migliori del 2023:

We ^{all} take care!

PRIMO POSTO

Safety Community, Chem-Trend Cina

Il massimo riconoscimento è andato alla Safety Community in Cina, un hub sulla sicurezza digitale. Usando WeChat, il team ha personalizzato sei tematiche correlate alla sicurezza includendo annunci, osservazioni valide, formazione e altro. Tutti i dipendenti possono contribuire con argomenti dal loro cellulare, con ricompense date nell'app per ogni condivisione o risposta.

"Il coinvolgimento dei dipendenti è la chiave per creare una solida cultura della sicurezza. Il nostro Digital Safety Hub promuove la collaborazione e fornisce ai dipendenti gli strumenti per gestire gli aspetti della sicurezza. L'obiettivo è creare una cultura dove la sicurezza sia una responsabilità condivisa da tutti".

RITESH NAIR

Vice President &
General Manager



SECONDO POSTO

We Learn, Innovate, and Practice, Chem-Trend India

L'implementazione in India di una macchina di riconfezionamento semiautomatica basata su solventi elimina problemi di ergonomia, rischi nella gestione dei solventi e fuoriuscite durante il riempimento e in più aumenta la produttività di 1,5 volte rispetto a una procedura di riempimento manuale.

“Questo progetto ha fornito i risultati auspicati in termini di produttività, efficienza dei costi, qualità e sicurezza. Un esempio perfetto di lavoro di squadra da parte di un team multi-funzionale in grado di dare il meglio attraverso la metodologia OpEx”.

MR. KANAKARAJU T.

Chief Technology Officer
Kluber Lubrication



TERZO POSTO

Building a Better Way, Chem-Trend Germania

L'obiettivo del progetto “better way” era creare la via più sicura e più semplice per il trasferimento del materiale tra due piani di un edificio installando una rampa. Per facilitare le modifiche strutturali richieste per migliorare il percorso si sono resi necessari un forte allineamento e una intensa collaborazione nel team.

“L'obiettivo era affrontare un problema di produzione noto e l'attuazione di questa soluzione ha avuto il merito non solo di farci raggiungere l'obiettivo, ma anche di migliorare la produttività. Il team ha dimostrato che il miglioramento della sicurezza e l'incremento consistente della produttività possono andare di pari passo”.

MICHAEL WOODCOCK

Vicepresidente



Le tappe del nostro impegno per l'eliminazione delle sostanze alchiliche perfluorurate e polifluorurate (PFAS)

Nel 2023, abbiamo raggiunto una pietra miliare importante nel nostro impegno verso la sostenibilità: l'eliminazione delle sostanze alchiliche perfluorurate e polifluorurate (PFAS) dal portafoglio di Chem-Trend. Questo standard si estende anche ai nuovi prodotti sviluppati e alle future acquisizioni.

Questa iniziativa globale per la riduzione delle PFAS ha rappresentato uno sforzo interorganizzativo pluriennale volto a eliminare i composti chimici problematici mantenendo alte le prestazioni e la qualità su cui possono fare affidamento i nostri clienti. Inoltre, anticipa le prossime regolamentazioni, creando una transizione più lineare per i clienti decretandone la leadership in ambito HSE nei loro settori di attività.

Coerenti alla nostra tradizione di leadership responsabile, stiamo spostando il mercato verso una chimica più sicura offrendo ai clienti scelte migliori. Questo approccio ci ha consentito di sfruttare ulteriori opportunità con nuovi clienti che richiedono l'assistenza di Chem-Trend grazie alla nostra solida offerta di soluzioni a base di acqua, particolarmente performanti e prive di PFAS.

“Si è trattato di uno sforzo che ha coinvolto tutti i team delle divisioni R&D, operation e vendite nel tentativo di trovare e sperimentare alternative alle sostanze PFAS in grado di soddisfare le aspettative di prestazioni elevate dei nostri clienti. Siamo orgogliosi del traguardo raggiunto che dimostra l'impegno a 360° di Chem-Trend per la sostenibilità”.

AMANDA PUGH
Vice President of
Marketing and
Technology



“Siamo riusciti a sviluppare una tecnologia a base di acqua, priva di PFAS per i segmenti eolico, aerospaziale e compositi avanzati. Grazie ai nostri prodotti, le aziende manifatturiere riscontrano grandi miglioramenti a livello produttivo, meno odore e una pulizia più semplice oltre a una riduzione delle emissioni dello stabilimento con prestazioni pari a quelle dei distaccanti a base solvente. I nostri sforzi in ambito R&D proseguono con l'estensione della nostra linea a base acqua e priva di PFAS a tutti i segmenti dei compositi”.

DAVID FENWICK
Business Development Director, Compositi

Oggi il settore dei compositi si fonda prevalentemente su distaccanti a base di petrolio per soddisfare le richieste applicative dei clienti finali. L'obiettivo della linea di prodotti compositi ad alte prestazioni di Chem-Trend è passare a una tecnologia di sistemi distaccanti al 100% a base acqua senza sacrificare l'efficienza e le performance rispetto ai sistemi distaccanti a base di petrolio. Questa strategia presenta moltissime sfide, poiché numerosi processi di produzione dei compositi richiedono l'applicazione di distaccanti sullo stampo a temperatura ambiente dove la tecnologia a base di petrolio eccelle, per accelerare l'evaporazione e ottenere le prestazioni di bagnatura desiderate.

“I nostri clienti nel settore degli pneumatici si stanno rapidamente adeguando alla nuova diffusione degli pneumatici EV trovando il giusto equilibrio tra l’esigenza di prestazioni elevate, l’efficienza produttiva e la stabilizzazione dei costi all’interno dell’ambiente produttivo. La sfida per noi consisteva nel guidare l’adozione delle recenti normative in ambito HSE e alzare l’asticella in termini di compatibilità per i veicoli elettrici. Questo ci ha permesso di esplorare nuovi componenti con capacità di distacco superiori offrendoci anche vantaggi in termini di adesione post-polimerizzazione al rivestimento interno dello pneumatico”.

SHAKTI GAURIAR

Business Development Director, Pneumatici



L’evoluzione delle soluzioni è un nostro obiettivo costante e l’iniziativa volta ad eliminare le PFAS integra la nostra strategia generale volta a offrire soluzioni all’avanguardia ai nostri clienti. Nel nostro segmento Pneumatici, ad esempio, la disponibilità di vernici per pneumatici EV e prive di PFAS ci permette di soddisfare le complessità del design degli pneumatici moderni e dell’elettrificazione dei veicoli.

Unitamente all’integrazione della valutazione EcoVadis all’interno della scheda di valutazione dei fornitori e alla visibilità più diffusa della valutazione sulla sostenibilità dei materiali all’interno delle schede di valutazione sullo sviluppo dei prodotti, puntiamo al progresso continuo nella fornitura di prodotti sempre più sostenibili e attenti all’ambiente nel mercato di oggi.

“Prevedere le esigenze future dei clienti è una sfida per qualsiasi divisione R&D. Chem-Trend affronta questa sfida sviluppando strette relazioni non solo con i clienti, ma anche con i fornitori delle materie prime, per avere la certezza di immettere nel mercato soluzioni all’avanguardia”.

DR. MATTHEW KUHLMAN

Global Technical Director



Conclusioni

La responsabilità sociale riveste un'importanza cruciale sin dai nostri esordi.

A distanza di decenni ci poniamo ancora obiettivi ambiziosi e puntiamo a soddisfarli in molteplici modi. In linea con l'obiettivo di raggiungere l'azzeramento delle emissioni entro il 2045 che condividiamo con la nostra casa madre Freudenberg, portiamo avanti un impegno costante a lungo termine.

Il nostro Global Sustainability Advisory Team è formato da ingegneri, esperti nella ricerca e nello sviluppo, professionisti della supply chain ed esperti regolatori.

Insieme sfruttiamo le nostre diverse esperienze per definire e tracciare i nostri obiettivi di sostenibilità. Il team è composto da persone provenienti da ogni regione produttiva in tutto il globo e si adopera regolarmente per condividere best practice, successi e sfide.

All'interno del nostro percorso a lungo termine verso la neutralità al carbonio, abbiamo definito un obiettivo a breve termine per la riduzione delle nostre emissioni di CO₂ del 25% entro il 2025.

Siamo estremamente orgogliosi di aver quasi raggiunto questo obiettivo con un anno di anticipo e prevediamo un progresso ancora più considerevole sulla base dei cambiamenti adottati a fine 2023, attualmente ancora in fase di misurazione. Grazie a iniziative come l'ammodernamento degli impianti di riscaldamento e raffreddamento nel nostro stabilimento di Grand River, l'acquisto di energia green negli USA e in Cina e l'incremento della percentuale di fotovoltaico in Brasile, ci attendiamo di battere il nostro obiettivo 2024 decisamente in anticipo sui piani. L'aumento dell'efficienza attraverso gli audit, l'ottimizzazione dei processi, gli investimenti e la condivisione delle informazioni ha dato forte impulso a questo processo.

Molte delle nostre strutture produttive stanno già utilizzando energia green.

Attraverso la generazione di energia solare o l'acquisto di energia green dai nostri fornitori, continuiamo ad esplorare le opportunità che permetteranno di estendere questo programma a tutte le nostre altre strutture intorno al mondo.

Molti dei nostri clienti hanno fissato obiettivi di neutralità climatica simili con tempistiche analoghe alle nostre.

Questo obiettivo condiviso incentiva ulteriormente il nostro sviluppo di distaccanti innovativi e più sostenibili in grado di fornire risparmi energetici ai nostri clienti. Insieme, collaboriamo per ridurre ulteriormente le emissioni di CO₂. Incoraggiamo tutti i nostri dipendenti, fornitori e clienti a unirsi a noi sulla strada verso le emissioni zero.



DR. MICK TAMBASCO
Global Sustainability Officer

Appendice

I NOSTRI CALCOLI

Emissioni di CO₂

$$\begin{array}{l} \text{Emissioni Scope 1 (2.623 tonnellate metriche CO}_2\text{)} + \\ \text{emissioni Scope 2 (1.555 tonnellate metriche CO}_2\text{)} \end{array} = \begin{array}{l} \text{emissioni totali di 4.178} \\ \text{tonnellate metriche CO}_2 \end{array}$$

Le emissioni di CO₂ di Chem-Trend vengono calcolate in base al consumo di energia elettrica e gas naturale/combustibile in loco. Il consumo di elettricità e gas di tali siti si riferisce all'intero stabilimento: produzione, laboratorio, magazzino, uffici, illuminazione esterna, ecc.

Produzione di rifiuti

$$\frac{\text{volume (litri) di rifiuti}}{\text{volume di produzione (litri) per lo stesso periodo}} = \frac{\text{rifiuti intesi come \% del volume di produzione (litri)}}{\text{volume di produzione (litri)}}$$

I rifiuti comprendono solo solventi o acqua che provengono da pulizia, lavaggio e risciacquo di serbatoi, ecc. di attrezzature e contenitori e in seguito vengono smaltiti.

Consumo di acqua

$$\frac{\text{Consumo di acqua esclusa l'acqua utilizzata come materia prima nei prodotti (litri) MAT}}{\text{Volume di produzione (litri) MAT}}$$

In questo calcolo, per acqua si intende l'acqua di ogni tipo (sanitaria, potabile, di pulizia, di risciacquo, di cottura, di raffreddamento, vapore, acqua per giardini/prati, ecc.) utilizzata nello stabilimento, ad eccezione dell'acqua impiegata come materia prima nei prodotti.

Materiale riciclato

$$\frac{\text{Materiale riciclato (kg) MAT}}{\text{volume di produzione kg (MAT) x 1000}}$$

Materiale riciclato = contenitori in acciaio, plastica o fibra, cartone, carta, pellicola trasparente, pallet di legno, vetro, solventi, acqua, rifiuti elettronici e batterie.

Le informazioni qui presentate non vanno intese ai fini di determinare la compliance legale o definire eventuali garanzie e sono esclusivamente indicatori delle pratiche adottate da Chem-Trend.



CHEMTREND.COM

© Copyright 2024 Chem-Trend L.P. All Rights Reserved.