



RAPPORTO ANNUALE DI RESPONSABILITÀ

# Sostenere lo slancio



“Il nostro impegno per la responsabilità sociale va oltre la sostenibilità ambientale.

È parte integrante del nostro modo di scegliere i fornitori e dell’adempimento continuo agli standard più elevati. La nostra priorità è offrire ambienti sicuri e sani ai nostri dipendenti e clienti. Il nostro impegno per il coinvolgimento della comunità rappresenta l’essenza della nostra cultura aziendale e si percepisce in modo tangibile. La sostenibilità è parte del nostro tessuto aziendale e rimane il nostro obiettivo costante, aiutandoci a promuovere la crescita del singolo e della collettività”.

**JOHN LUNDIN**  
Presidente e CEO







# In tutto quello che facciamo.

## Un impegno che ci spinge avanti.

Da oltre 65 anni, la nostra dedizione al miglioramento continuo è la forza che ci ha modellato. Radicata in un profondo senso di responsabilità sociale, questa dedizione è integrata in tutto quello che facciamo come organizzazione. Lavoriamo instancabilmente per trovare soluzioni innovative che generano risultati migliori ed un futuro migliore: dall'aiuto ai nostri clienti a raggiungere una maggiore efficienza, al promuovere la sostenibilità delle nostre attività fino a favorire la crescita dei dipendenti e contribuire al benessere delle comunità locali.

## Le promesse contano, ma è con l'azione responsabile e quotidiana che si costruisce il vero cambiamento.

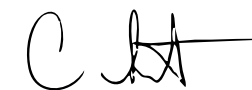
La nostra responsabilità sociale e la gestione ambientale responsabile si riflettono in ogni nostra azione quotidiana. Abbiamo raggiunto o stiamo per raggiungere i nostri obiettivi ambientali per il 2025, tra i quali: l'aumento del riciclo, la riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub>, del consumo idrico e della produzione di rifiuti. Tutto questo grazie a un impegno collettivo costante, guidato dalla volontà di migliorare ogni giorno. Questa determinazione organizzativa si estende anche al rispetto di pratiche di lavoro eque; all'approvvigionamento responsabile; ai protocolli di salute, sicurezza e ambiente (HSE); alla conformità a leggi e regolamenti e altro ancora. Ci affidiamo anche a esperti esterni per ampliare la nostra visione e accogliere nuove idee e stimoli.

## Il nostro approccio punta sempre a costruire un successo sostenibile.

La nostra mission è costruire il successo a lungo termine di clienti, partner, dipendenti e comunità. Sviluppiamo soluzioni innovative capaci di affrontare le sfide di oggi, anticipando costantemente nuove esigenze e opportunità. In questo modo, i nostri clienti possono adattarsi con successo, riducendo le interruzioni del loro processo produttivo e creando ambienti di lavoro più sicuri. Selezioniamo le materie prime in modo responsabile, dando priorità a qualità, efficacia, sicurezza, ecc. Puntiamo come team a costruire un ambiente di lavoro d'elezione a livello globale promuovendo una cultura aziendale che favorisca lo sviluppo personale e professionale.



**JOHN LUNDIN**  
Presidente e CEO



**CHANDLER SMITH**  
CFO



# Indice

## I NOSTRI OBIETTIVI: SEMPRE IN MENTE, SEMPRE IN MOVIMENTO

|                            |    |
|----------------------------|----|
| Risultati concreti         | 10 |
| In rotta verso il successo | 12 |

## SOLUZIONI TRASFORMATIVE

|                          |    |
|--------------------------|----|
| Il cliente al centro     | 16 |
| Leadership propositiva   | 18 |
| Persone appassionate     | 20 |
| Evoluzione               | 26 |
| La visione per il futuro | 30 |

# I nostri obiettivi: sempre in mente, sempre in movimento

Nel 2020 abbiamo fissato obiettivi di sostenibilità ambiziosi. Siamo un team globale, unito da un'azione diligente per l'adempimento di questi impegni, grazie a cura e innovazione continue.

RIDURRE

le emissioni di CO<sub>2</sub>



RIDURRE

la produzione di rifiuti



RIDURRE

il consumo di rifiuti



AUMENTARE

il riciclo





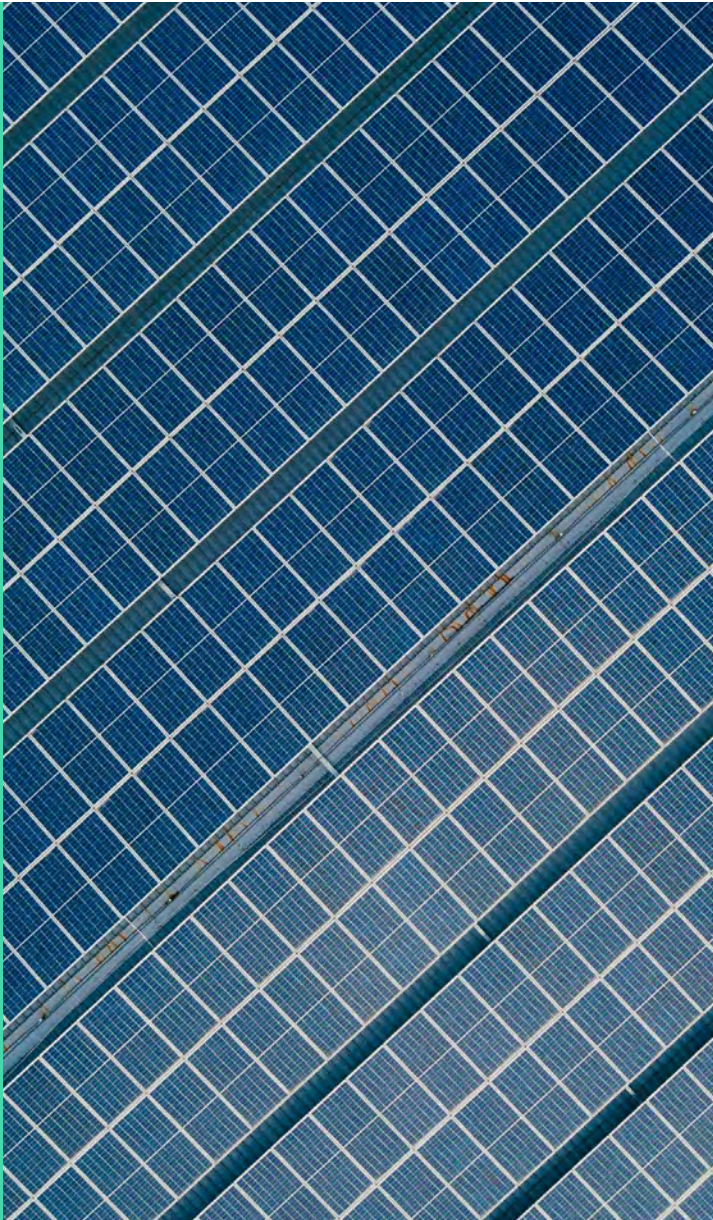
# Risultati concreti

Il nostro obiettivo è ridurre le emissioni totali annue di CO<sub>2</sub> Scope 1 e 2 del 25% nel periodo 2020-2025. Nel 2024 siamo andati oltre questo obiettivo e abbiamo raggiunto una riduzione delle emissioni di CO<sub>2</sub> superiore al 40%, eliminando altre 797 tonnellate di emissioni di CO<sub>2</sub> annuali.

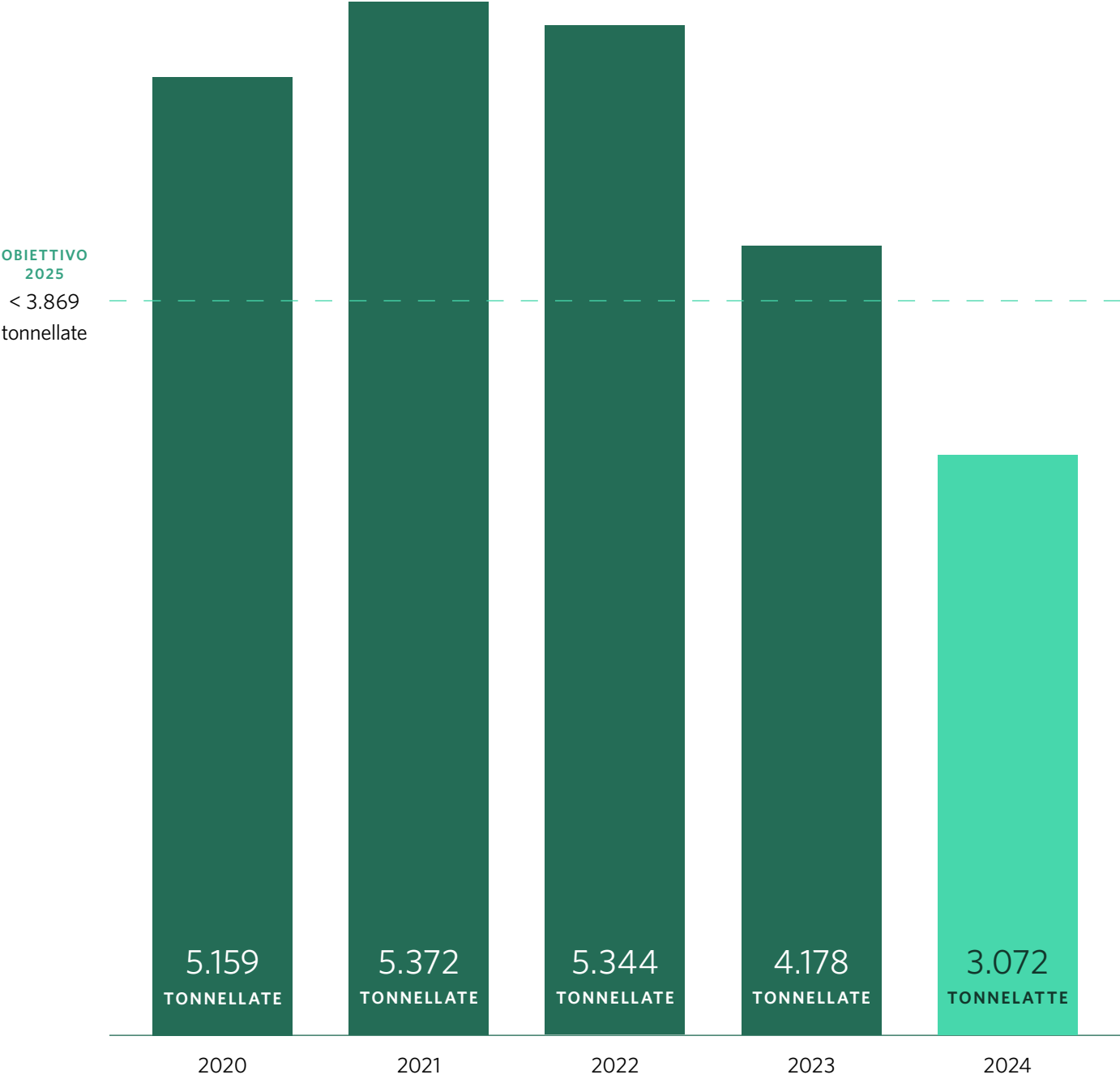
“Stiamo già osservando i risultati concreti delle nostre molteplici iniziative per l’efficienza: dai nuovi impianti fotovoltaici all’adozione delle best practice a livello globale”.



**DR. MICK TAMBASCO**  
Global Sustainability Officer



Emissioni globali di CO<sub>2</sub>: 3.072 tonnellate  
EMISSIONI TOTALI DI CO<sub>2</sub> IN TONNELLATE (SCOPE 1 & 2)



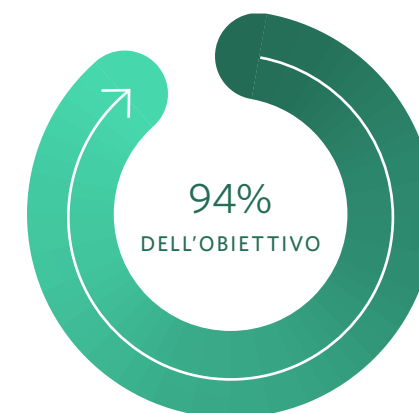


I NOSTRI OBIETTIVI: SEMPRE IN MENTE, SEMPRE IN MOVIMENTO

# In rotta verso il successo



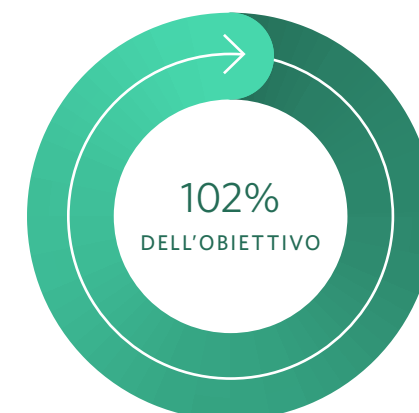
Tra le ulteriori priorità in materia di sostenibilità rientrano il miglioramento in termini di riduzione dei rifiuti, utilizzo efficiente dell'acqua e aumento del riciclo. Nel 2024, abbiamo raggiunto sia gli obiettivi relativi ai materiali riciclati che quelli dell'acqua. Entro il 2025 puntiamo a ridurre ulteriormente il consumo idrico, grazie all'implementazione di un nuovo refrigeratore d'acqua a circuito chiuso nel nostro impianto produttivo in Nord America. Questa tecnologia permetterà di ridurre i consumi grazie a un ampio riutilizzo dell'acqua, contribuendo alla diminuzione degli sprechi. Puntiamo a raggiungere il nostro target per la produzione dei rifiuti entro il 2025.



## Riduzione dei rifiuti

OBIETTIVO DI 19,8 KT

Abbiamo ridotto la nostra produzione di rifiuti di 21,1 kt, raggiungendo quasi il nostro obiettivo.



## Consumo di acqua

OBIETTIVO DI 63,6 MILIONI DI LITRI

Abbiamo ridotto il consumo di acqua di 62,3 milioni di litri, raggiungendo il nostro obiettivo.



## Materiali riciclati

OBIETTIVO DI 1,18 KT

riciclati a 1,25 kt, raggiungendo il nostro obiettivo.

# Soluzioni trasformative

Offrire soluzioni che generano una trasformazione positiva, questa è la chiave del nostro approccio a ogni aspetto del nostro lavoro.

Questo vale per i prodotti innovativi destinati a migliorare in modo significativo le attività dei nostri clienti, per l'attenzione alla sicurezza dei nostri colleghi e per le misure che adottiamo per guidare il nostro settore. In Chem-Trend agiamo in modo mirato per promuovere un miglioramento a livello locale e globale.

IL CLIENTE AL CENTRO

LEADERSHIP PROPOSITIVA

PERSONE APPASSIONATE

EVOLUZIONE



SOLUZIONI TRASFORMATIVE

# Il cliente al centro



Ci impegniamo a supportare i nostri clienti, offrendo soluzioni che li aiutano a ottenere vantaggi competitivi nei loro settori. Rimaniamo focalizzati sulle sfide specifiche dei nostri clienti, anticipando le loro esigenze e rispondendo con soluzioni complete e orientate al futuro.



## Eliminazione delle sostanze alchiliche perfluorate e polifluorate (PFAS)

UN PORTAFOGLIO ESCLUSIVO

Chem-Trend propone con orgoglio un portafoglio esclusivo di prodotti speciali chimici di processo e additivi, privi di sostanze alchiliche perfluorate e polifluorate (PFAS). Nel 2024, grazie alla collaborazione con i nostri clienti in tutto il mondo, Chem-Trend ha completato con successo l'eliminazione dei PFAS da tutti i siti produttivi globali, sostenendo attivamente il passaggio ad alternative prive di PFAS. Il nostro focus strategico è sempre quello di offrire soluzioni innovative e ad alte prestazioni, formulate a base d'acqua e prive di PFAS, in ogni settore e regione in cui operiamo. Il nostro impegno per la sostenibilità e la gestione ambientale responsabile guida costantemente i nostri progressi verso tecnologie più sostenibili, definendo nuovi standard per l'intera industria manifatturiera.

## eMobility

L'EVOLUZIONE DELL'INDUSTRIA EV

Chem-Trend è pioniera nella produzione automotive sostenibile, soddisfacendo le esigenze in continua evoluzione del settore dei veicoli elettrici (EV). Nel 2024, abbiamo aiutato un OEM a ottimizzare la produttività del suo processo di pressofusione, con interventi che hanno elevato gli standard di sicurezza per la salute e sostenibilità ambientale. Grazie alla collaborazione con il nostro team e all'impiego dell'High Efficiency Release Agent (HERA™), l'OEM ha ottenuto un distacco ad alte prestazioni, migliorando significativamente la produttività della pressofusione integrata e riducendo i costi complessivi di produzione.



DIMINUZIONE DELLE PERCENTUALI DI  
ERRORE DI SALDATURA DI OLTRE IL 99%



RIDUZIONE  
DELLE PERCENTUALI  
DI SCARTI



MITIGAZIONE  
DEI RISCHI  
DI INCENDIO



RIDUZIONE DELLE  
EMISSIONI DI COV



RIDUZIONE DELLA  
METALLIZZAZIONE



SOLUZIONI TRASFORMATIVE

# Leadership propositiva



In Chem-Trend, siamo convinti che il potenziale di leadership propositiva esista a ogni livello della nostra organizzazione. Ci impegniamo a coltivare un ambiente che ispiri e motivi i nostri dipendenti a essere protagonisti di un cambiamento in grado di fare una differenza sostanziale per i nostri clienti e per la nostra organizzazione.

## Scheda di valutazione delle materie prime

UN APPROCCIO PER UNO SVILUPPO DEI PRODOTTI PIÙ RESPONSABILE

Il miglioramento della sostenibilità delle materie prime è parte integrante del nostro processo di Ricerca e Sviluppo finalizzato a creare maggiore efficienza, efficacia e sicurezza per la nostra organizzazione e i nostri clienti. Nel guidare questo processo, la dott.ssa Gina Comiskey, Applied Research Scientist, ha creato una scheda di valutazione della sostenibilità delle materie prime di Chem-Trend, che fornisce una valutazione completa di tutti i materiali usati nelle formulazioni dei prodotti globali e specifici per il Nord America.

Fin dalla sua introduzione, la scheda di valutazione ha sempre stimolato uno sviluppo dei prodotti più responsabile, incrementando l'uso di materiali più rispettosi dell'ambiente, come i tensioattivi bio. Sia i nuovi prodotti che quelli già esistenti stanno beneficiando della ricerca e del supporto offerti dalla Dott.ssa Comiskey e dal laboratorio Applied Research.

In aggiunta, abbiamo avviato nuove collaborazioni con istituti esterni per rafforzare le attività di test e convalidare materie prime alternative, più sostenibili e più pulite. Abbiamo compiuto questo ulteriore passo per garantire che le formulazioni ottimizzate rispondano agli elevati requisiti produttivi, offrendo al contempo prestazioni eccezionali ai nostri clienti.



**DR. GINA COMISKEY**  
Applied Research Scientist

“È stimolante vedere come questa iniziativa abbia favorito un approccio più rigoroso nella selezione di materie prime più intelligenti, sicure e pulite per le nostre formulazioni. Oggi siamo in grado di offrire ai produttori opzioni più sostenibili di quanto si ritenesse possibile in passato — e l'evoluzione continua. Osservo un crescente impegno da parte dei nostri leader tecnologici e chimici nel progettare e perfezionare le formulazioni basate sulla scheda di valutazione dettagliate e da informazioni di supporto sulle materie prime che stiamo analizzando”.



SOLUZIONI TRASFORMATIVE

# Persone appassionate



In Chem-Trend, sono le persone a guidare l'innovazione e a custodire la nostra rigorosa cultura della sicurezza. Questo è dimostrato con "We All Take Care", un'iniziativa ancora in corso che incoraggia i dipendenti ad attuare e condividere progetti che mettono al centro un miglioramento continuo nelle quattro aree principali: salute, sicurezza, tutela dell'ambiente e gestione di rischio.

Siamo orgogliosi di condividere i tre progetti migliori del 2024.

## Contro il caldo

PRIMO POSTO

Il progetto in Cina ha ricevuto i migliori apprezzamenti. L'obiettivo di questo progetto era gestire le sfide poste dalle elevate temperature estive, e dal relativo effetto su sicurezza, produttività e morale. Sfruttando la capacità inutilizzata dei refrigeratori esistenti e implementando un sistema di distribuzione dell'aria efficiente, il team è riuscito a sostituire il caldo soffocante con un flusso d'aria fresca— il tutto senza ricorrere a nuovi impianti costosi. Questa innovazione abbraccia lo spirito dell'iniziativa "We All Take Care", dando la priorità al benessere dei dipendenti e a un ambiente di lavoro positivo e migliorando al tempo stesso l'efficienza operativa.



"Per affrontare il caldo estivo, stiamo aumentando il fattore di raffreddamento nel nostro sito di Qingpu! Questo approccio innovativo garantisce che i nostri dipendenti, sempre diligenti e impegnati, rimangano motivati e soddisfatti, trasformando l'ambiente di lavoro in uno spazio più fresco, efficiente e piacevole".



**RITESH NAIR**  
Vice Presidente & General Manager,  
Asia Pacifico



# Un modo sicuro per svuotare i tamburi

SECONDO POSTO

L’iniziativa avviata in Germania ha migliorato significativamente la sicurezza dei dipendenti, accelerando al contempo l’intero processo di scarico grazie all’introduzione di pallet per i fusti metallici. Questo progetto ha affrontato con successo la sfida di ottimizzare i processi interni e implementare le apparecchiature più idonee, richiedendo al contempo un attento coordinamento con diversi fornitori per assicurare la disponibilità dei materiali nelle giuste quantità e tempistiche. Il risultato è un esempio eccellente di ciò che si può ottenere quando si lavora insieme come team.



“We All Take Care” significa prendere l’iniziativa di innovare e rendere il nostro luogo di lavoro più sicuro. Semplice ma innovativa, questa soluzione affronta con efficacia un problema che tutte le sedi che gestiscono fusti metallici hanno difficoltà a risolvere. La ciliegina sulla torta? Un notevole risparmio sui costi”.



**MICHAEL ANDREW WOODCOCK**  
Vice President &  
General Manager, Europa



**HENNING PFLUG**  
Site Executive Officer,  
Norderstedt, Germania

# Trasformare i processi di filtrazione per la produzione sostenibile

TERZO POSTO

Il progetto dell’Austria ha trasformato l’idea di un dipendente in un metodo eccellente per la riduzione dei rifiuti. Il miglioramento ha introdotto un filtro metallico da 17 µm in sostituzione dei filtri usa e getta, generando significativi risparmi economici e una riduzione dei rifiuti. La nuova soluzione ha semplificato le operazioni di pulizia, ridotto i tempi di configurazione e migliorato l’efficienza e la sicurezza complessive.



“Ciò che apprezzo particolarmente di questo progetto è che l’idea iniziale sia nata direttamente da un operaio in produzione, sebbene la realizzazione del potenziale sia frutto di un autentico lavoro di squadra. Nel complesso, si tratta di un eccellente esempio del nostro approccio pragmatico alle OpEx, e una testimonianza concreta del continuo desiderio di miglioramento che caratterizza i nostri collaboratori”.



**OLIVER HÄRTL**  
Responsabile del team R&S &  
Operations, Austria



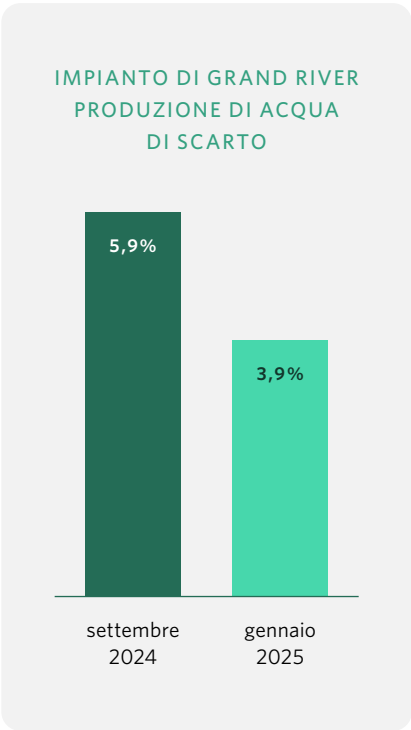
# Produzione con formula a base di acqua

## RIFLETTORI SUL PROGETTO

Nel 2024, un team interdisciplinare statunitense si è riunito nel nostro stabilimento di Grand River nell’ambito di un programma di certificazione annuale Yellow Belt. Insieme, il team si è proposto di raggiungere un traguardo mai conseguito prima: ridurre la produzione delle acque di scarto nello stabilimento, pari al 5,9%, all’obiettivo globale di Chem-Trend fissato al 4% o meno.

La chiave per trovare una soluzione si è rivelata essere la consapevolezza universale. Mentre i dati target delle acque di scarto una volta venivano segnalati solo ai manager, gli operatori hanno ora accesso alle metriche o matrici attraverso un display visivo all’interno dello stabilimento. Grazie al numero più ampio di persone che conoscono e comprendono i numeri, sono emerse nuove idee per raggiungere il traguardo prefissato. Tra queste, la mappatura delle apparecchiature aggiuntive necessarie e la destinazione di più serbatoi e linee a specifici prodotti, a supporto di un processo di pulizia più efficiente tra i cambi di produzione.

L’impegno del team in questo progetto è culminato con l’intervento del team di ingegneri in-house di Chem-Trend, che ha valutato e regolato l’apparecchiatura e verificato tutte le valvole e i connettori per individuare eventuali perdite, garantendo così che non venisse generata ulteriore acqua di scarto.



**AMANDA GALBAVI**  
QHSE Systems Manager  
& Sustainability Lead

“Sebbene in passato ci fossimo già impegnati a ridurre la quantità d’acqua utilizzata nella pulizia dei serbatoi, l’adozione degli strumenti OpEx ha spinto il team di progetto a considerare ulteriori fattori che influenzano la generazione di acqua di scarto, consentendoci di ottenere alcune rapide vittorie sin dall’inizio dl processo. Inoltre, l’apparecchiatura dedicata ha contribuito ad allineare i nostri obiettivi di sostenibilità alla cultura di qualità dello stabilimento, eliminando una potenziale fonte di contaminazione del prodotto”.

# Coinvolgimento della comunità

Avere un impatto positivo sulle comunità dove viviamo e lavoriamo è parte della mission di Chem-Trend. Progetti di rilievo di quest’anno includono:

## Il benessere e l’istruzione dei bambini in Brasile

Il nostro team in Brasile si è mobilitato a beneficio dei bambini della comunità locale, attraverso iniziative solidali come la donazione di zaini pieni di materiale scolastico e giochi educativi a una scuola pubblica nel quartiere di Macuco, dove ha sede lo stabilimento Chem-Trend. Inoltre, grazie al supporto del centro CCAVA di Valinhos (San Paolo), il team ha contribuito a realizzare i desideri espressi nelle “lettere a Babbo Natale”, distribuendo regali personalizzati ai singoli bambini. Un gesto concreto che dimostra il loro impegno a “fare una differenza positiva”.



Maggiori informazioni su  
CCAVA



Maggiori informazioni su  
Rifugio per animali della  
contea di Livingston



Maggiori informazioni  
su LACASA

## Supporto antiviolenza interpersonale e benessere degli animali in Nord America

Il nostro team di Howell, Michigan, si è dedicato a sostenere LACASA, un’organizzazione no profit che offre assistenza e speranza alle vittime di violenza interpersonale, oltre a operare come rifugio per animali nella contea di Livingston, che si impegna a costruire una comunità migliore per le persone e gli animali attraverso iniziative basate su compassione, formazione e collaborazione.



SOLUZIONI TRASFORMATIVE

# Evoluzione

Il progresso continuo è il pilastro che guida ogni nostra azione. Insieme, ci impegniamo a coltivare una cultura che valorizzi la crescita — individuale e collettiva — e che abbracci il progresso. Per i nostri team, ogni sforzo non è mai realmente finito, bensì parte di un percorso continuo — fatto di affinamento, apprendimento e adattamento.



L'unità fotovoltaica occupa un'area complessiva di 2.332,9 m<sup>2</sup> (circa 25.000 piedi) e ha una capacità di produrre circa 450 kWp di energia.

## Produzione di energia pulita in Brasile

Nel 2023, Chem-Trend ha avviato la costruzione di un impianto fotovoltaico presso il proprio quartier generale nell'emisfero sud, a Valinhos, San Paolo. Ormai completato, nel 2024, l'impianto fotovoltaico ha superato ogni aspettativa, generando a dicembre oltre il 150% del fabbisogno energetico mensile del sito. Questo traguardo ha permesso di ridurre le nostre emissioni di CO<sub>2</sub> di circa il 50%, abbassando l'impronta mensile media da 8 tonnellate a meno di 4 tonnellate.

“Inoltre, abbiamo introdotto una nuova iniziativa di comunicazione: un timbro “energia pulita” sul packaging dei nostri prodotti come simbolo del nostro impegno verso un futuro più sostenibile. Quasi tutti i prodotti fabbricati in questo stabilimento e destinati ai clienti della regione portano ora questo segno distintivo di progresso”.



**EVERTON DAVIDSON LOURENCO**  
Sr. Industrial Manager,  
Brasile





## Rapporto sulle sostanze pericolose indesiderabili

Guidato da Kristy Schwab-Jacobs, Global Regulatory Compliance Program Lead, il Rapporto sulle sostanze pericolose indesiderabili rappresenta uno sforzo continuo volto a garantire una visibilità quasi in tempo reale sul tracciamento dei livelli di tali sostanze, coprendo l'intero ciclo — dall'acquisto, alle operazioni, fino alla fase di vendita. Con l'obiettivo finale di eliminare dal nostro portfolio gli agenti chimici problematici e aggressivi, questi dati rappresentano uno strumento fondamentale per aiutarci a garantire il continuo sviluppo di soluzioni innovative, sicure ed efficaci.



## Distaccante a base di olio biodegradabile

IL SUCCESSO DEI CLIENTI DELLA PRESSOFUSIONE

Questo progetto globale, premiato per la sua innovazione, ha portato allo sviluppo di una formula basata su materiali ad alta biodegradabilità dimostrata. Grazie alla sua efficiente tecnologia, è possibile ottenere un controllo più preciso delle temperature di processo, con conseguente riduzione dei tempi di ciclo, aumento della produttività ed avendo minore consumo energetico. Vogliamo sfruttare ulteriormente questo approccio sviluppando un distaccante in grado di ridurre l'accumulo sullo stampo, che semplifichi la lavorazione post-colata pur lasciando residui minimi sui getti e componenti pressofusi.



“Noi di Chem-Trend siamo sempre stati orgogliosi di adottare agenti chimici il meno nocivi possibile nello sviluppo dei nostri prodotti, Grazie al nuovo Rapporto sulle sostanze pericolose indesiderabili, possiamo condurre analisi approfondite sulla nostra chimica, mantenendoci allineati ai regolamenti in costante evoluzione e progettando soluzioni orientate alla sostenibilità”.



**KRISTY SCHWAB-JACOBS**  
Global Regulatory Compliance  
Program Lead





# La visione per il futuro

Per Chem-Trend, il nostro rapporto annuale presenta un'opportunità unica per riflettere sui nostri successi e sulle nostre sfide.

Queste informazioni ci supportano nel prendere decisioni consapevoli, guidandoci verso i nostri futuri obiettivi di sostenibilità — tra cui il nostro impegno ad azzerare le emissioni di CO<sub>2</sub> Scope 1 e 2 entro il 2045. Sappiamo che il raggiungimento di questo obiettivo richiederà uno sforzo concertato, fondato su una collaborazione costante con clienti e fornitori, su obiettivi strategici ambiziosi e su un piano di innovazione e progetti per i prossimi 20 anni.

Siamo estremamente orgogliosi dei risultati raggiunti finora, incluso il conseguimento dei nostri obiettivi di riduzione delle emissioni Scope 1 e 2.

Vediamo anche il risultato concreto dei nostri sforzi a livello di tutta l'organizzazione. Dai programmi di riciclo dei rifiuti elettronici promossi dai dipendenti agli audit sull'efficienza energetica, stiamo mettendo in campo ogni azione possibile per sostenere lo slancio e continuare ad andare avanti.

Uno dei momenti clou di quest'anno è il completamento del nostro strumento cradle-to-grave Product Carbon Footprint (PCF).

Questo strumento ci consente di fornire ai nostri clienti una stima accurata dell'impatto in termini di CO<sub>2</sub> dei nostri prodotti, offrendo informazioni aggiuntive che li aiutano a prendere decisioni informate e a raggiungere i propri obiettivi di riduzione delle emissioni di carbonio.

Guardando al futuro abbiamo diversi progetti interessanti in fase iniziale di progettazione e implementazione.

Alcuni esempi includono iniziative di riduzione delle emissioni Scope 3 con portata globale, l'aggiornamento della nostra scheda di valutazione della sostenibilità nello sviluppo dei prodotti e una serie di miglioramenti operativi che, ci attendiamo, avranno un impatto significativo sulla nostra efficienza complessiva.

Prevediamo numerose opportunità per valorizzare le informazioni raccolte internamente e attraverso la collaborazione con i nostri clienti.

Proseguire nei nostri sforzi per ottenere valutazioni da enti terzi, come EcoVadis, ci consentirà di avere un progresso costante. Apprezziamo queste valutazioni non solo perché ci aiutano a individuare aree di miglioramento, ma anche perché rafforzano le aree in cui riteniamo di essere già sulla strada giusta.

Molte delle aziende con cui collaboriamo hanno politiche simili che si allineano con obiettivi aziendali e di sostenibilità strategici.

In Chem-Trend, siamo orgogliosi di poter collaborare attivamente lungo il nostro percorso verso un futuro più sostenibile.



**DR. MICK TAMBASCO**  
Global Sustainability Officer





**CHEMTREND.COM**

© Copyright 2025 Chem-Trend L.P. o società affiliata di Chem-Trend. Tutti i diritti riservati.  
Le informazioni qui presentate non vanno intese ai fini di determinare la compliance legale o definire  
eventuali garanzie e sono esclusivamente indicatori delle pratiche adottate da Chem-Trend.