



Espulsioni regolari, colate ottimizzate

LUBRIFICANTI AVANZATI PER PERNI DI ESPULSIONE DESTINATI ALLA PRESSOFUSIONE



Riduzione di attrito e usura: i nostri lubrificanti per perni di espulsione

I prodotti ausiliari di Chem-Trend per la pressofusione sono progettati per assicurare operazioni uniformi nei vostri processi di colata. Indipendentemente dal processo utilizzato - HPDC, LPDC o GDC - nella fase cruciale del distacco del pezzo colato dallo stampo, è fondamentale garantire un funzionamento affidabile dei perni di espulsione. I nostri lubrificanti sono formulati in modo specifico per ridurre l'attrito, prevenire l'usura e assicurare un funzionamento costante dei perni di espulsione. Senza un'adeguata lubrificazione, i perni di espulsione possono essere soggetti ad attrito e usura, con conseguenti rotture frequenti e periodi di fermo costosi.

Contattateci per trovare il prodotto adatto al vostro specifico processo e metodo di applicazione. Offriamo consulenze personalizzate e formazione dedicata, per aiutarvi a ottimizzare l'efficienza delle vostre operazioni.

cti.customerservice@chemtrend.de

IT.CHEMTREND.COM

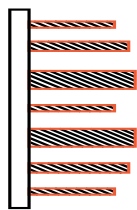
VANTAGGI:

- **Prestazioni migliori:** I nostri lubrificanti riducono l'attrito e l'usura, garantendo un funzionamento dei perni di espulsione più uniforme e più efficiente, anche quando applicati in uno strato molto sottile.
- **Incremento della vita utile dell'apparecchiatura:** Riducendo al minimo l'usura e le rotture, i nostri lubrificanti contribuiscono a prolungare la durata delle vostre apparecchiature per pressofusione, riducendo i costi di manutenzione e di fermo macchina.
- **Migliore qualità del prodotto:** Prestazioni costanti e affidabili dei perni di espulsione migliorano la qualità delle colate e riducono i difetti.
- **Risparmio sui costi:** Investire nei nostri lubrificanti può portare a notevoli risparmi nel tempo riducendo la necessità di frequenti sostituzioni e riparazioni.

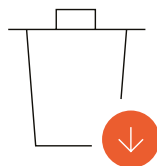
a brand of
 **FREUDENBERG**

 **Chem
Trend**
Release Innovation™

CON I NOSTRI LUBRIFICANTI PER PERNI DI ESPULSIONE, OFFRIAMO:



Riduzione dell'usura e maggiore vita utile per i perni



Migliore qualità delle parti colate e meno scarti



Significativi risparmi

Applicazione

I nostri lubrificanti per perni di espulsione possono essere applicati con i metodi comuni, a seconda delle specifiche esigenze del vostro processo di pressofusione.

- **Applicazione manuale:** I lubrificanti possono essere applicati manualmente in uno strato sottile sui perni di espulsione a pennello o a spruzzo. Questo metodo è particolarmente indicato durante la manutenzione o quando è necessaria una lubrificazione mirata in aree specifiche. Disponiamo di ugelli aerosol allungati per applicazioni precise.
- **Spruzzatura (automatica):** Sistemi automatici possono essere usati per spruzzare i lubrificanti sui perni di espulsione a intervalli regolari durante la produzione. Questo garantisce una copertura uniforme e costante, riducendo la necessità di interventi manuali.
- **Immersione:** I perni di espulsione possono essere immersi in un bagno lubrificante prima di essere installati nella macchina di pressofusione. Questo metodo fornisce una copertura omogenea ed è spesso usato durante l'attrezzaggio iniziale o durante la manutenzione.

Dati e informazioni

Prodotto	Aspetto	Colore	Temp.	Lega	Specifiche
Chem-Trend® PIN-208	Fluido viscoso	Rosso scuro	< 250°C	Al, Mg, Zn	lubrificazione di barriera e al limite
Chem-Trend® PIN-300A	Aerosol	Verde	< 250°C	Zn	elevata adesione del film, buona resistenza al dilavamento
Chem-Trend® PIN-301A	Aerosol	Da grigio a rame	<1.200°C	Al, Mg, Zn	buone proprietà di penetrazione; per applicazioni ad alta temperatura; HSE*
Chem-Trend® PIN-301	Pasta	Da grigio a rame	<1.200°C	Al, Mg, Zn	lubrificazione prolungata; per applicazioni ad alta temperatura; HSE*
Chem-Trend® PIN-302A	Aerosol	Rivestimento grigio/nero	<450°C	Zn	lubrificazione a secco
Chem-Trend® PIN-317A	Aerosol	Bianco	~1.200°C	Zn, Cu	lubrificante universale adatto per applicazioni ad alta temperatura

*Formulazione priva di piombo, cadmio, nickel, zolfo o alogeni