

Come prevenire e rimuovere la metallizzazione indesiderata nei processi di pressofusione

PASTA SMETALLIZZANTE CHEM-TREND® ASW-102 E CHEM-TREND® ASW-104



Meno fermi macchina, minore usura e riduzione degli scarti dovuti all'accumulo di materiale/alluminio.

I prodotti ausiliari di Chem-Trend per la pressofusione sono progettati per assicurare operazioni uniformi nei vostri processi di pressocolata/fonderia. Le paste smetallizzanti Chem-Trend® ASW-102 e Chem-Trend® ASW-104 offrono una soluzione altamente efficace per contrastare i problemi di accumulo di metallizzazioni sugli utensili e sulle superfici degli stampi. Le nostre paste smetallizzanti possono essere applicate in via preventiva durante le fasi di produzione, preparazione o manutenzione. In caso di formazione di metallizzazioni durante il processo, i nostri prodotti creano un legame aderente con il materiale metallizzato, favorendone il distacco dall'acciaio dello stampo durante i cicli successivi.

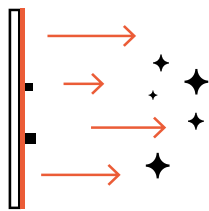
Contattateci per trovare il prodotto adatto al vostro specifico processo e metodo di applicazione. Offriamo consulenze personalizzate e formazione dedicata, per aiutarvi a ottimizzare l'efficienza delle vostre operazioni.

cti.customerservice@chemtrend.de

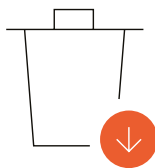
VANTAGGI:

- **Protezione e rimozione efficiente della metallizzazione:** le nostre paste assicurano un processo produttivo fluido e contribuiscono a prolungare la vita utile degli utensili.
- **Aumento della produttività:** i nostri prodotti riducono i tempi di inattività e lo sforzo di pulizia, con conseguente abbattimento dei costi.
- **Minore scarto e spreco:** la natura aderente delle cere anti-metallizzazione riduce il consumo di prodotto e gli sprechi, migliorando la qualità dei pezzi stampati.

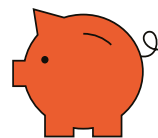
CON LE NOSTRE PASTE SMETALLIZZANTI, OFFRIAMO:



Protezione e rimozione efficiente
della metallizzazione



Riduzione dei tempi di inattività



Riduzioni di scarto

Applicazione

A seconda delle esigenze, consigliamo di applicare le nostre paste smetallizzanti nelle seguenti fasi di processo usando una spazzola metallica o a setole dure.

- **Durante la preparazione pressocolata:** applicare il prodotto sulle superfici a contatto con la lega o le aree critiche dello stampo prima dell'avvio della produzione. Le nostre paste formano uno strato protettivo che limita la formazione di metallizzazione sin dall'inizio e riduce la necessità di interventi manuali durante la produzione.
- **Durante la produzione:** in caso di incrostazione, applicare una minima quantità di pasta direttamente sull'accumulo di lega e sulle aree circostanti. Il materiale si distaccherà con il ciclo di colata successivo. In presenza di metallizzazioni particolarmente tenaci, può rendersi necessaria una seconda applicazione.
- **Durante la manutenzione:** al termine di una fase di produzione attiva, le nostre paste smetallizzanti possono essere usate per rimuovere i residui e la pellicola distaccante residua dallo stampo.

Dati e informazioni

Prodotto	Aspetto	Colore	Temp.	Lega	Specifiche
Chem-Trend® ASW-102	pasta	nero	da temperatura ambiente per tutto il processo di colata	adatta a tutte le leghe non ferrose più comuni	consistenza dura
Chem-Trend® ASW-104	pasta	nero	da temperatura ambiente per tutto il processo di colata	adatta a tutte le leghe non ferrose più comuni	consistenza più morbida