



Rivoluziona il funzionamento delle tue presse a iniezione con la linea di prodotti Chem Trend® HFE

SCELTA SOSTENIBILE. PRESTAZIONI SENZA COMPROMESSI.
FLUIDI IDRAULICI PER PRESSE A INIEZIONE.

Preparati al
cambiamento e
scopri la potenza di
Chem Trend® HFE
nelle tue operazioni di
stampaggio a iniezione.

PRESENTIAMO CHEM-TREND® HFE, IL FLUIDO IDRAULICO A BASE ESTERE DI CHEM TREND

Sebbene gli oli minerali siano ancora ampiamente utilizzati come fluidi idraulici standard nell'industria della trasformazione dei materiali termoplastici, Chem Trend® HFE rappresenta un vero salto tecnologico, in grado di ridefinire le prestazioni e l'affidabilità delle attrezzature.

Rispetto agli oli minerali, la nostra formulazione sintetica avanzata offre vantaggi decisivi:

- Maggiore durata e affidabilità delle presse a iniezione, grazie a un'elevata stabilità termica e a una lubrificazione superiore, fondamentali nei cicli produttivi altamente ripetitivi.
- Miglior sicurezza e pulizia dell'ambiente di lavoro, con ridotta formazione di vapori, minori residui e nebbia d'olio.
- Maggiore sostenibilità, grazie all'utilizzo di una base derivata da oli vegetali anziché da oli minerali di origine petrolifera.
- Certificazioni e approvazioni da parte dei principali OEM del settore, a garanzia di compatibilità e affidabilità operativa.

Chem Trend® HFE non si limita a sostituire l'olio minerale: lo supera in tutti i parametri chiave per le applicazioni nei termoplastici.

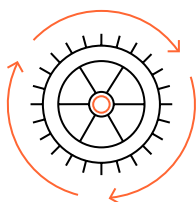
Attrezzature

MASSIMIZZA LA DURATA E LE PRESTAZIONI DELLE ATTREZZATURE CON CHEM TREND® HFE

Nel settore teroplastico, le attrezzature rappresentano un investimento significativo. Il rischio di usura è elevato e i costi energetici possono crescere rapidamente. Proteggere i macchinari con soluzioni di manutenzione di alta qualità è fondamentale per

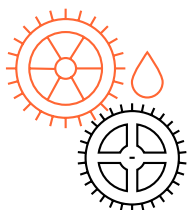
garantire prestazioni ottimali e una lunga durata operativa. Chem Trend® HFE offre vantaggi senza pari, rispondendo in modo efficace a molteplici esigenze critiche.

PRESTAZIONI COSTANTI



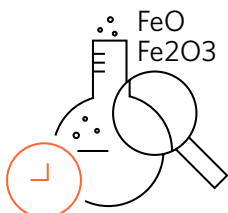
L'elevato indice di viscosità di Chem Trend® HFE è studiato per garantire prestazioni costanti su un ampio intervallo di temperature nelle operazioni di trasformazione dei termoplastici.

LUBRIFICAZIONE SUPERIORE



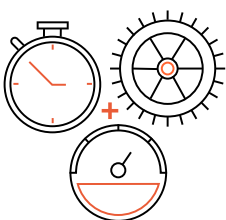
Chem Trend® HFE assicura un'elevata capacità lubrificante, offrendo un'eccellente resistenza ai carichi e una riduzione efficace dell'attrito, anche in condizioni operative gravose. Questa protezione avanzata contribuisce a salvaguardare le attrezzature dall'usura e a prolungarne la vita operativa.

NESSUN RISCHIO DI CORROSIONE



Chem Trend® HFE è un olio completamente sintetico, formulato con additivi specifici per offrire un'elevata protezione contro la corrosione e mantenere le attrezzature in condizioni ottimali. Proteggendo efficacemente dalla corrosione, Chem Trend® HFE supporta un funzionamento fluido ed efficiente delle macchine, contribuendo a tutelare l'investimento nel tempo.

MIGLIORAMENTO DELL'OEE



Chem Trend® HFE contribuisce all'aumento dell'OEE (Overall Equipment Effectiveness) migliorando disponibilità, prestazioni e qualità. In quanto fluido idraulico della categoria HFD U, Chem Trend® HFE è privo di acqua, eliminando il rischio di cavitazione nel sistema idraulico. La cavitazione può causare perdite, costi di manutenzione elevati e costose sostituzioni di componenti di ricambio. L'utilizzo dei fluidi idraulici Chem Trend® HFE consente di prevenire questi problemi, migliorare ulteriormente l'efficienza delle attrezzature e ridurre i costi complessivi.

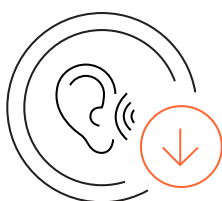
Personale operativo

MAGGIORE SICUREZZA E TUTELA DELLA SALUTE SUL POSTO DI LAVORO CON IL FLUIDO HFE DI CHEM-TREND®

Nel settore dei termoplastici, garantire la salute e la sicurezza della forza lavoro è una priorità assoluta. L'ambiente operativo può essere complesso, caratterizzato da rumore, rischi di incendio e normative di sicurezza rigorose, che comportano potenziali criticità

significative. Chem Trend® HFE affronta direttamente queste sfide, offrendo soluzioni che migliorano il benessere del personale, sia durante gli spostamenti sia in sito, e che allo stesso tempo semplificano la conformità alle normative di sicurezza.

ADDIO AI MACCHINARI RUMOROSI



Il fluido HFE di Chem-Trend® riduce normalmente il livello di rumore in esercizio di 4-5 decibel. Il risultato è un ambiente di lavoro più silenzioso e piacevole e di conseguenza una maggiore protezione dell'udito per il vostro personale.

RISCHIO DI INCENDIO RIDOTTO



Il fluido HFE di Chem-Trend® soddisfa i requisiti della norma EN ISO 20823 per la sicurezza antincendio. Riduce i rischi e rende l'ambiente di lavoro più sicuro.

CONFORMITÀ SEMPLIFICATA



Il fluido HFE di Chem-Trend® semplifica la logistica. La gestione in loco e il trasporto risultano più sicuri e semplici. Poiché non è soggetto a obbligo di classificazione come sostanza pericolosa, facilita il rispetto delle normative. Il vostro team potrà così concentrarsi sul lavoro, non sulla burocrazia.

CERTIFICAZIONI AFFIDABILI



I fluidi idraulici HFE di Chem-Trend® sono certificati FM Approved (FM 6930). Soddisfano i più alti standard di sicurezza e prestazione. Una garanzia in più per voi: questi prodotti sono stati rigorosamente testati e classificati come a bassa infiammabilità e altamente affidabili. L'uso di prodotti certificati FM può anche ridurre le polizze assicurative e facilitare il rispetto delle normative.

Ambiente

SCEGLIETE LA SOSTENIBILITÀ CON IL FLUIDO HFE DI CHEM-TREND®

Nel settore dei termoplastici, la sostenibilità sta diventando sempre più centrale, e Chem-Trend® HFE guida questa evoluzione applicando i principi della green tribology e della chimica verde. Grazie all'utilizzo di una base derivata da oli vegetali, Chem-Trend® HFE offre una soluzione sostenibile che

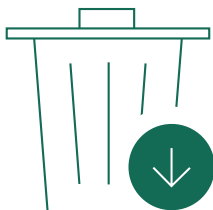
riduce l'impatto ambientale senza compromettere le prestazioni. Che l'obiettivo sia ridurre il consumo energetico, limitare gli sprechi o diminuire l'impronta ambientale, Chem-Trend® HFE garantisce risultati concreti e misurabili.

UNA SCELTA CONSAPEVOLE



Il fluido HFE di Chem-Trend® è biodegradabile: una scelta che rispetta l'ambiente. Si degrada naturalmente, senza alterare l'ecosistema.

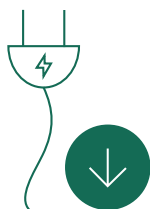
SMALTIMENTO SENZA PENSIERI



Chem Trend® HFE è facile da smaltire, garantendo un impatto ambientale minimo.

La sua formulazione consente una semplice separazione dalle acque reflue tramite skimmer, rendendo il processo di smaltimento più agevole e riducendo il carico sui sistemi di gestione dei rifiuti.

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI



Il fluido HFE di Chem-Trend® migliora l'efficienza motore-pompa, riducendo il consumo energetico. Risparmierete sui costi operativi e lavorerete in modo più sostenibile.

TAGLIO DELLE EMISSIONI DI CO₂



La formulazione contiene materie prime rinnovabili. Ciò consente di ridurre le emissioni di CO₂ della vostra produzione. Con il fluido HFE di Chem-Trend® promuovete l'impiego di materiali sostenibili, contribuendo attivamente a ridurre le emissioni di gas serra e a rendere i processi produttivi conformi agli obiettivi climatici globali.

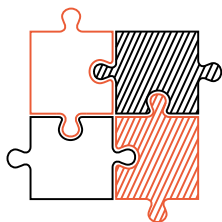
Qualità al top

FIDUCIA DEI PRINCIPALI OEM GRAZIE ALLA MASSIMA AFFIDABILITÀ

Il fluido HFE di Chem-Trend® è adottato da numerosi produttori di macchine leader a livello globale. Molti impianti operano già con i nostri prodotti.

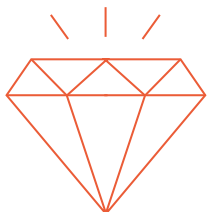
Un chiaro segnale che questa soluzione è ampiamente testata e riconosciuta nel settore.

ALTA COMPATIBILITÀ CON GLI IMPIANTI



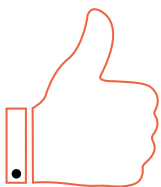
Il fluido HFE di Chem-Trend® è compatibile con un'ampia gamma di macchinari. Questo riduce i rischi di incompatibilità e garantisce una produzione fluida: meno fermi, meno manutenzione, più efficienza.

PRESTAZIONI COMPROVATE



Le approvazioni degli OEM lo confermano: il fluido HFE di Chem-Trend® offre prestazioni elevate e costanti. Testato intensivamente in diverse condizioni operative, rispetta i più severi standard industriali.

PIÙ FIDUCIA DAI CLIENTI



Un prodotto approvato dagli OEM rafforza la vostra credibilità.

Clienti e partner vedono che puntate su qualità e affidabilità.

SERVIZIO INCLUSO



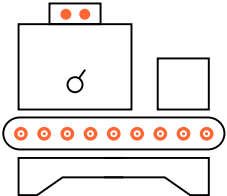
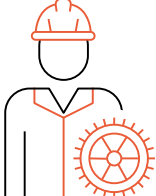
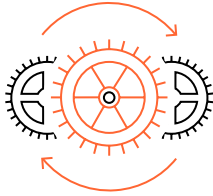
In collaborazione con gli OEM, Chem-Trend vi offre un servizio completo: supporto tecnico, formazione e manutenzione. Il vostro team sarà perfettamente preparato per un utilizzo sicuro ed efficiente.

Vantaggi

FLUIDI IDRAULICI HFE DI CHEM-TREND®: TUTTI I VANTAGGI A COLPO D'OCCHIO

I fluidi idraulici HFE di Chem-Trend® non sono semplicemente un prodotto in più sul mercato: rappresentano una soluzione mirata alle principali esigenze del settore dello stampaggio a iniezione.

In quattro categorie con quattro punti di forza ciascuna, il fluido HFE di Chem-Trend® dimostra il significato del concetto "quattro per quattro": prestazioni, sicurezza, sostenibilità e affidabilità.

IMPIANTI E MACCHINARI	PERSONALE OPERATIVO	AMBIENTE	FASCIA ALTA
			
Prestazioni stabili	Meno rumore	Biodegradabile	Alta compatibilità con gli impianti
Lubrificazione efficace	Protezione antincendio secondo DIN EN ISO 20823	Smaltimento semplice	Prestazioni comprovate
Zero corrosione	Logistica semplificata	Consumi energetici ridotti	Maggiore livello di affidabilità e fiducia
Elevata efficienza globale degli impianti (OEE)	Certificazione FM	Basse emissioni di CO ₂	Supporto e assistenza completi

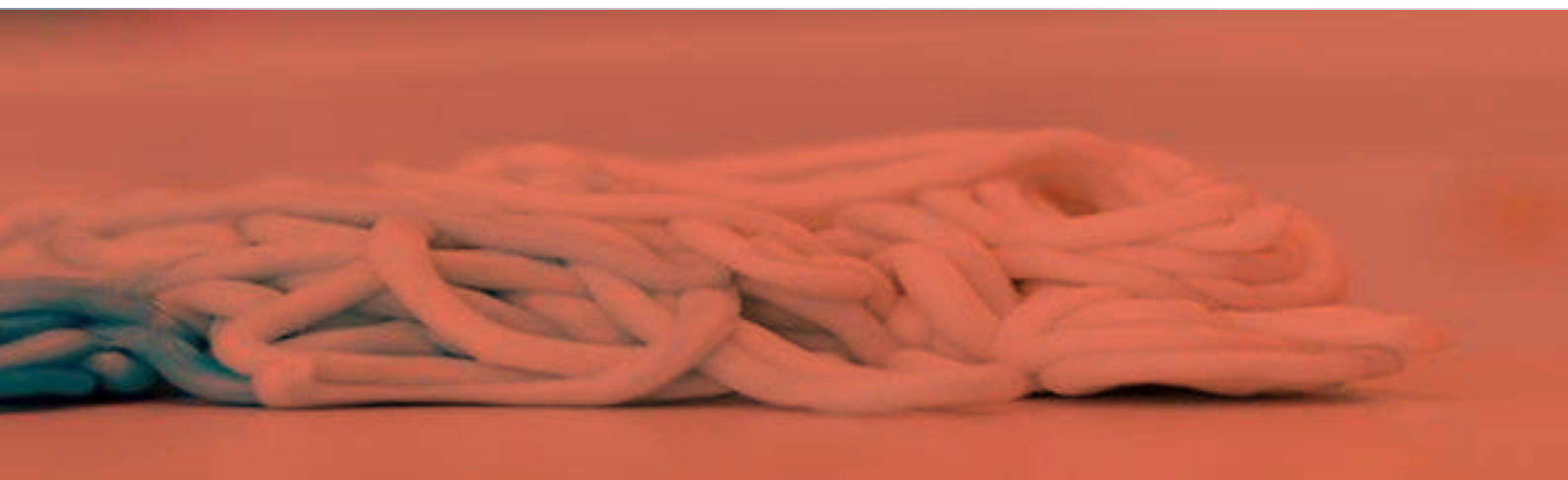


Una soluzione consolidata e affidabile

Scegliete il fluido HFE di Chem-Trend®: una soluzione comprovata e affidabile che rispetta i più alti standard del settore e supporta il vostro successo nella trasformazione dei materiali termoplastici.

Scommettete sul futuro con i fluidi idraulici HFE di Chem-Trend®: prodotti sostenibili ed efficienti che proteggono le vostre macchine, il personale e l'ambiente.

Passate subito ai prodotti HFE di Chem-Trend® e sperimentate vantaggi unici nella vostra produzione.





CHEM-TREND® HFE

**HYDRAULIC
FLUIDS
ESTER OIL**

FLUIDI IDRAULICI A BASE DI ESTERI

Le informazioni contenute in questa brochure hanno scopo puramente informativo. Non costituiscono alcuna garanzia esplicita o implicita circa l'idoneità dei prodotti per applicazioni specifiche.

*Test FZG superato: oltre 12 stadi di carico progressivi secondo ISO 14635-1 (FZG = Forschungsstelle für Zahnräder und Getriebbau, Università Tecnica di Monaco)